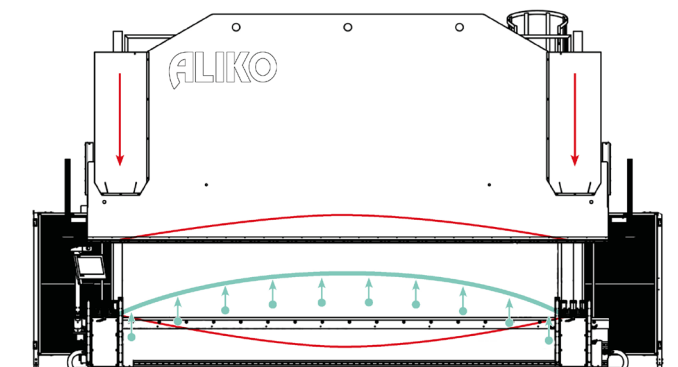


ALIKO VARIO BOMBÍROVÁNÍ 400

ALIKO
Press brakes from Finland



SNADNÉ NASTAVENÍ BOMBÍROVÁNÍ

Aliko CNC vario bombírování 400 usnadňuje nastavení bombírování. Jedná se o konstrukci s bombírováním poháněnými servopohony a vybavenými samosvorným mechanismem. Tyto klíny jsou nastavovány pomocí servomotorů z ovládacího panelu. Jsou rozmístěny po 500 mm a každý lze nastavit s přesností 0,01 mm. Takto detailní nastavení bombírování ideální při ohýbání náročných materiálů a při požadavku na bezchybné výsledky ohybu.



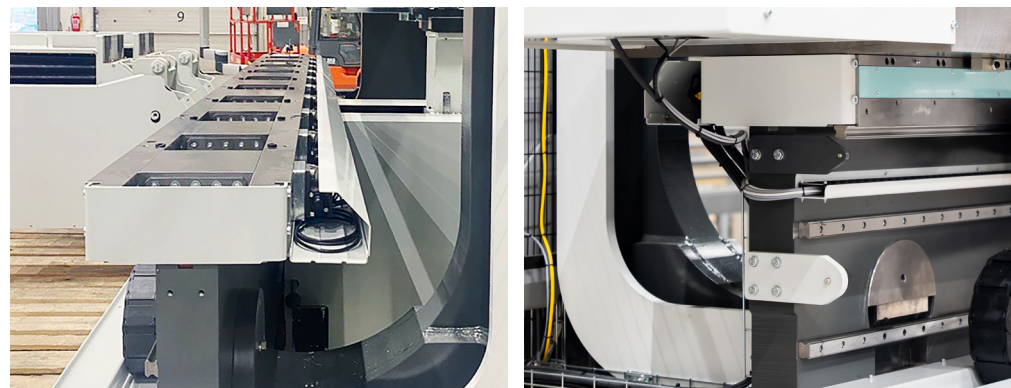
Maximální zatížení	600 tn/m
Přesnost nastavení	0,01 mm
Maximální vyklenutí	7 mm
Počet os	každých 500 mm, max. 20 celkem

PŘESNÁ KOMPENZACE

V důsledku průhybu horního a spodního nosníku při jejich vzájemném zatížení dochází ke změně přesnosti úhlu ohybu. Bombírování Aliko je navrženo tak, aby kompenzovalo tento průhyb, a tím umožnilo dosažení přesného ohybového úhlu po celé délce materiálu. CNC řízení automaticky vypočítá potřebnou kompenzaci, přičemž operátor může poté upravit nastavení podle výsledku ohybu. S Aliko vario bombírování 400 lze tyto úpravy provádět s maximální přesností.

ODOLNÁ A SNADNO SERVISOVATELNÁ KONSTRUKCE

V případě potřeby lze Aliko CNC vario bombírování snadno servisovat bez demontáže spodního nástroje. To je zvláště výhodné při použití CNC vario matic. Konstrukce samosvorných klínů je navržena pro vysoké lokální zatížení, max. 600 t/m, což zajišťuje, že Aliko CNC vario bombírování 400 je přesný a zároveň odolný.



aliko.fi | Yrittäjänkulma 5, 33710 Tampere FINLAND | +358 207 280 370
Ing. Tomáš Valenta | Czech and Slovak republic | aliko.cz | +420 603 283 964