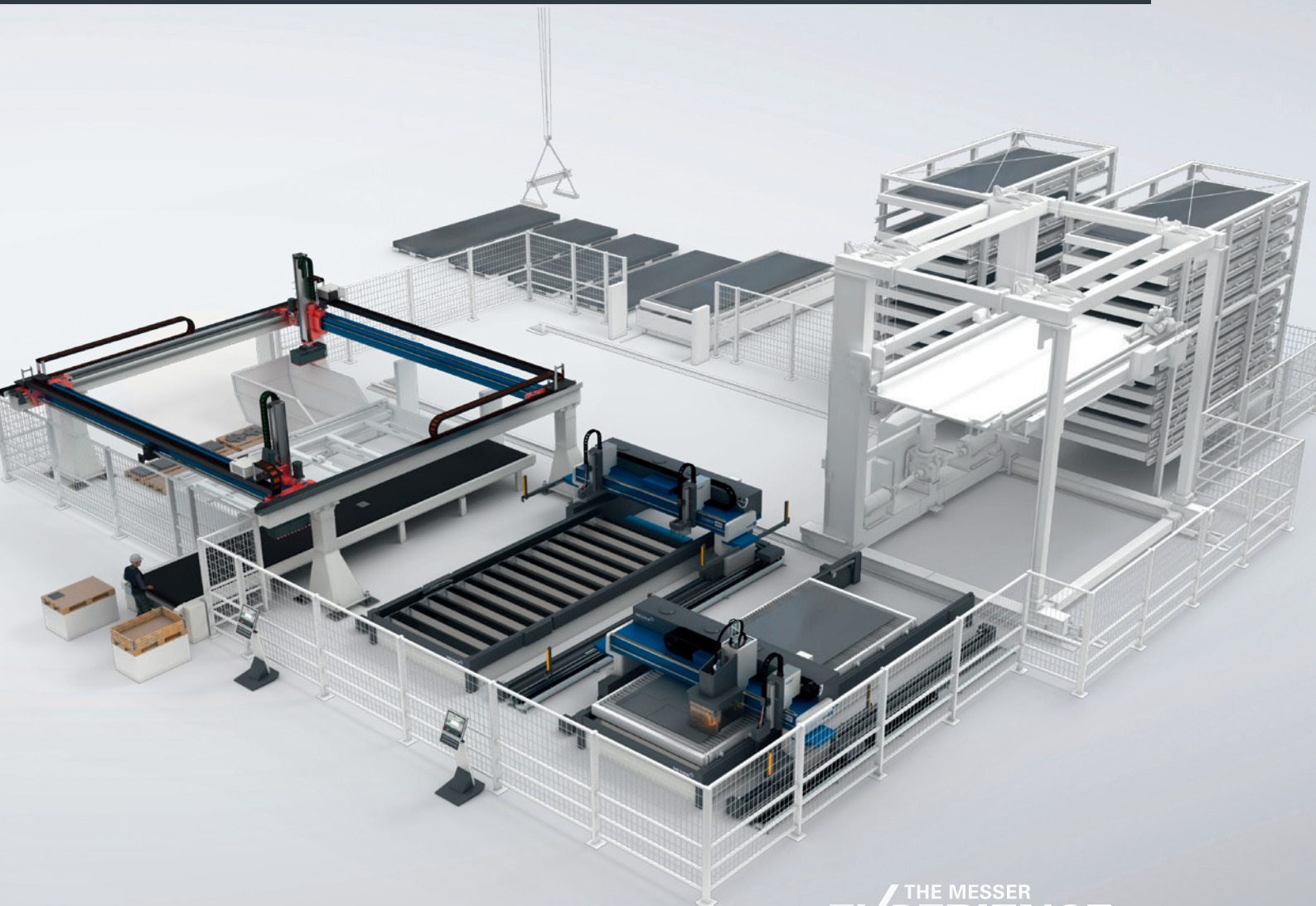


TUOTEVALIKOIMA MESSER CUTTING SYSTEMS

LUOMME RATKAISUJA, EMME VAIN KONEITA



URAAUURTAVAT RATKAISUT NYKYPÄIVÄN TUOTANTOTARPEISIIN

Tuotamme ratkaisuita metallialan tarpeisiin kansainvälisesti. Kaasuleikkaus, Plasma ja kuitulaser ratkaisumme on suunniteltu, jotta asiakkaamme saavuttavat tehokkaammin tavoitteensa korkean tuotantotehokkuuden, joustavuuden ja tuotteiden laadun suhteen.

Asiakkaamme ja heidän tarpeensa ovat Messer Cutting Systems tuotteiden suunnittelun keskiössä. Tarkoituksemme on tuoda asiakkaalle lisäarvoa kaikella mitä teemme. Olemme vakuuttuneita siitä, että teemme tästä totta kehittymällä pelkästä konevalmistajasta kokonaisvaltaisten ratkaisuiden tarjoajaksi.

Sitenpä keskitymme asiakaslähtöisten innovaatioiden ja 360-asteen ratkaisuihin, jotka ylettyvät konevalmistusta pidemmälle. Tavoitteenamme on keskittyä ja tukea asiakkaidemme haasteita sulauttamalla globaalin konevalikoimamme, ohjelmistot, automaatiot, huollon tietotaidon ja tuen parhaaksi mahdolliseksi ratkaisuksi, josta asiakkaamme tulevat todella hyötymään.

Ensimmäisestä yhteydenotosta myynti ja tuote tiimiimme, läpi huoltomme ja yksinkertaisimmasta koneesta aina monimutkaisimpaan ratkaisuun, haluamme että koet laadun, tarkkuuden, kestävyys, luotettavuuden ja Messer Cutting Systemsin innovatiivisen tehokkuuden. Toisin sanoen: haluamme, että saat kokonaisvaltaisen Messer kokemuksen.



KAASULEIKKAUS TUOTTEET AINUTLAATUISTA MESSER LAATUA

Kaasuleikkaus-ratkaisuiden markkinajohtajana tarjoamme kokonaisvaltaisen ja Messer-laatuksen tuotevalikoiman, joka sisältää modernin ratkaisun jokaisesta laitteesta. Messer-laatu näkyy käytännössä pitkänä käyttöikänä, mikä korostaa hankinnan taloudellisuutta. Läpi koko tuotevalikoiman, turvalaitteiden, letkujen, niin käsi- että konekäyttöisten laitteiden ja erityisten suuttimien, löydät meiltä täydellisen ratkaisun jokaiseen käyttötarkoitukseen.

Tuotevalikoima:

- + Kaasusylintereiden säätimet ja liitäntäpisteet
- + Turvalaitteet
- + Käsi- ja koneleikkaus varusteet
- + Hitsaus-, juotos- ja lämmitysaplikaatit
- + Käsi- ja koneleikkauspolttimet
- + Suuttimet
- + Lisälaitteet

KATTAVAT RATKAISUT KAIKKIIN LÄMMITYSTÖIHIN

GRIFLAM -lämmitysteknologia koostuu useista lämmityssuuttimista ja -polttimista. Yksittäiset polttimemme ovat valmistettu eri kaasuille, työkappaleen mukaiseen geometriaan ja työn vaatimalle teholle. Valtuutettujen ja valvottujen lämmitys- ja karkaisuysiköiden kehittäminen ja valmistus kuuluu ydinosaamiseemme.

Tarjolla oleva valikoima:

- + Kahvat, varret, suuttimet
- + Kaasun syöttöjärjestelmät
- + Ohjausjärjestelmät
- + Lämmityssuuttimet
- + Haarukka-, rivi- ja rengaspolttimet
- + Sytytys- ja valvontalaitteet
- + Karkaisupolttimet
- + Lisävarusteet
- + Asennus ja koulutus



KAASULEIKKAUS TEKNOLOGIAN MAAILMA

Valikoimamme on suunnattu nykyaikaisten käytäntöjen monipuolisiin vaatimuksiin, joten se tarjoaa sopivat järjestelmät kaikkiin hitsaus-, leikkaus- ja lämmitysprosesseihin. Tuotteet on jaettu yksilöllisiin valikoimiin käyttökohteensa mukaan, jotta ne voivat tarjota parhaan mahdollisen tuloksen yhdessä ja erikseen. Saavuttaaksemme nämä tarjoamme myös kattavia lämmitysratkaisuita ja käsilaitteistoja tehdaskäyttöön sekä laajaalaisia palveluita.

Vuosien yhteistyö kaasun tarjoajien kanssa on tarjonnut meille korkean tason osaamista teknisten kaasujen käyttöön. Kokemus hitsauksesta ja teknisissä prosesseista yhdistettynä innovatiivisuuteen, laatuun ja luotettavuuteen aina vuodesta 1898 alkaen.

LAITTEISTOT TEHDASKÄYTTÖÖN

ERITYISEN VANKKARAKENTEISET

Nämä laitteet on suunniteltu erityisesti terästeollisuuden, teräksenvalmistuksen, romupihojen ja valimoiden vaativiin olosuhteisiin. Laaja tuotevalikoima sisältää ratkaisut kaikkiin käsikäyttöisiin leikkaus- ja kuumennustöihin. Raskaan sarjan leikkauspolttimien leikkauskapasiteetti ulottuu jopa 700 mm:iin.

Laaja valikoima korkealaatuisia polttileikkaussuuttimia, lämmityssuuttimia ja tarvikkeita täydentää tuotekokonaisuuden. Soveltuu: Asetyleeni, propaani, metaani, maakaasu, MAPP®.

Laitteistovalikoima:

- + Raskaan sarjan leikkauspolttimet käsileikkaukseen ja teräsromun halkaisuun

+ Jauhesyöttölaitteet

- + Käsikäyttöiset pinnoituspolttimet halkeamien, sulkeumien ja paikallisten vikojen poistamiseen

+ Jauhekäsileikkauspolttimet runsasseosteisille teräksille ja valuraudalle

+ Jauhekoneliikkauspolttimet

- + Happilanssit reikien puhkaisuun sekä ei-rautametallien ja kuonan leikkaukseen

+ Jauheenjakajat

PROSESSIT JA
JÄRJESTELMÄT

MONI- PUOLI- NEN, KÄYTÄN- NÖLLINEN, TEHOKAS



PROSESSI VAIHTOEHDOT

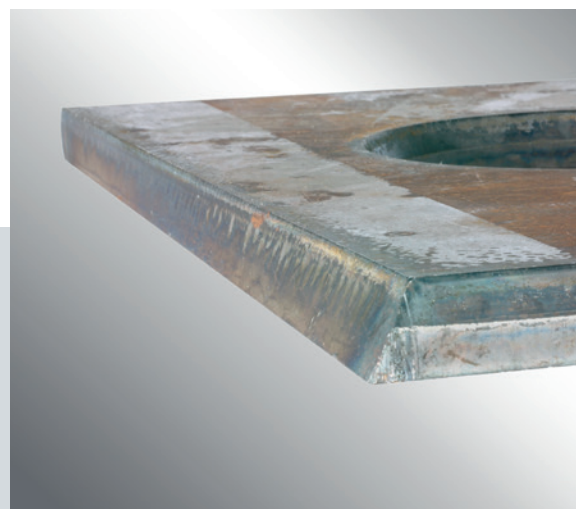
Kaasuleikkaus

Vaikka muiden leikkausprosessien, kuten plasma- ja laserleikkauksen, merkitys kasvaa jatkuvasti, kaasuhappileikkaus säilyy erittäin taloudellisena menetelmänä. Koneilla voidaan leikata jopa 600 mm:n materiaalipaksuuksia, ja käsikäyttöisillä laitteilla jopa 3200 mm:n paksuuksia, mikä tekee kaasuhappileikkauksesta edelleen ainoan käytännöllisen vaihtoehdon. Hitsausvalmisteluissa voidaan tuottaa X-, V-, Y- ja K-muotoisia leikkauksia.

Edut:

- + Hyvä leikkauslaatu
- + Sileät, pystysuorat leikkuureunat
- + X-, V-, Y- ja K-leikkaukset hitsausvalmisteluihin

Levyn paksuusalue: 3 mm–3200 mm



LEIKKAUSTYÖKALU

Plasma

Plasmateknologian viime vuosien aikana tapahtuneet useat edistysaskeleet mahdollistavat teräksen, ruostumattoman teräksen ja alumiinin tarkan leikkauksen. Viimeaikoina olemme keskittyneet reikien leikkaamisen parantamiseen ja kulutusosien pidempään käyttöikään, joista kumpikin vähentää jälkikäsittelyn tarvetta ja alentavat käyttökustannuksia.

Edut:

- + Erinomainen leikkauslaatu
- + Kohtalainen lämmöntuonti
- + Vähäinen leikkauspinnan karkenevuus
- + Korkeat leikkauksnopeudet

Levyn paksuusalue:

Hiiliteräs: 1 mm – 80 mm

Ruostumaton teräs: 3 mm – 160 mm



PROZESS OPTIONS

Laser

Laserleikkaus on metalliteollisuuden leikkausmenetelmien kuninkuusluokka. Jos tarvitset leikkauksia, joissa laatu ja tarkkuus ovat huippuluokkaa, laserleikkaus on oikea valinta. Se tarjoaa suorat leikkausreunat, kapean leikkausraon ja vähäisen lämmöntuonnin.

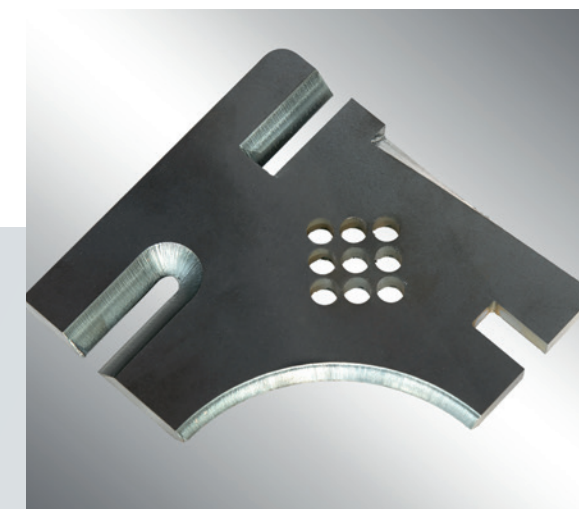
Edut:

- + Erinomainen leikkauslaatu
- + Alhainen lämmöntuonti
- + Tarkimmat komponenttitoleranssit
- + Vähemmän huoltotarvetta
- + Tehokkuuden kasvu materiaalinkäsittelyn kautta

Levyn paksuusalue:

Hiiliteräs: 50 mm (O)

Ruostumaton teräs: 40 mm (N)





TOIMITUS KÄYTTÖVALMIINA

METALMASTER 2.0

Erikoisleikkausjärjestelmä tarkkuusplasmaprosesseihin. Mahdollisuus lisätä kaasuleikkaus optio.

Kaksipuoliset pituussuuntaiset käyttömootorit ja tarkkuuslineaariohjaimet takaavat korkean leikkauslaadun ja toistettavuuden. Järjestelmään integroitu levyjen tukipöytä on jaettu useaan osioon, mikä mahdollistaa tehokkaan savunpoiston myös pienemmällä puhallin-/suodatinlaitteistolla.

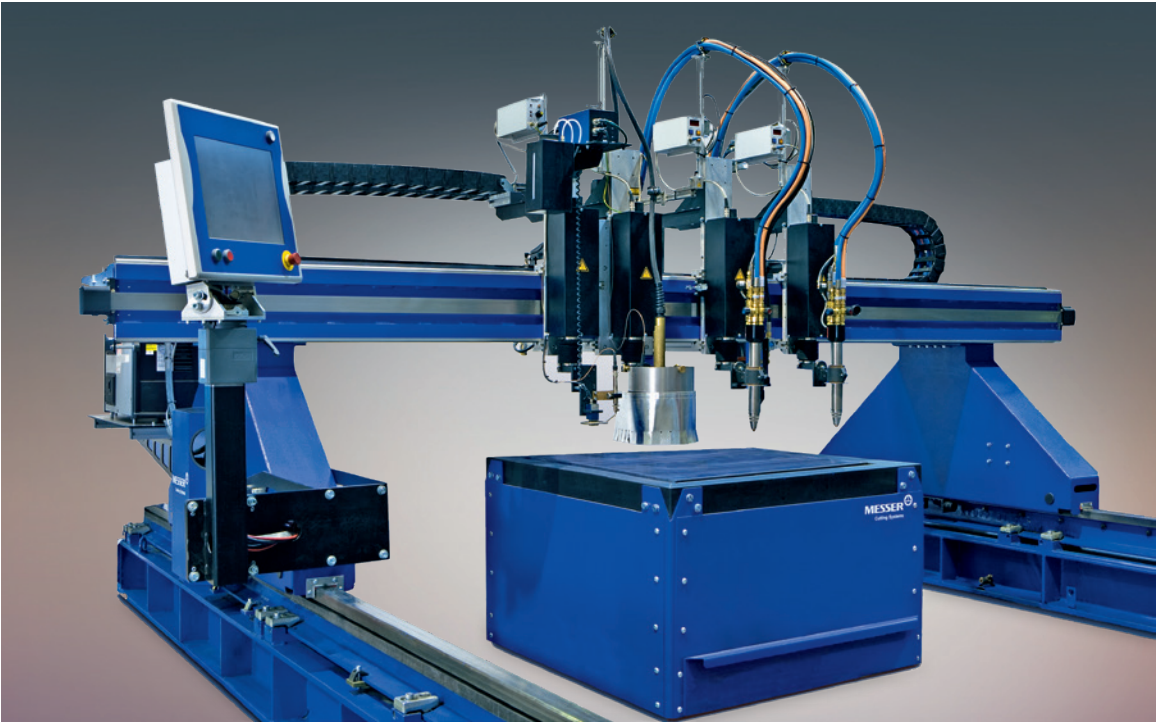
Koneen erittäin dynaaminen suorituskky saavutetaan matalalla painolla ja jäykällä rakenteella.

Tekniset tiedot

- + Työleveydet: jopa 2 000 mm
- + Liikenopeudet: jopa 35 m/min
- + CNC-ohjattu Z-akseli poltinnostimella GL180
- + Erikoistunut uusimpiin tarkkuusplasmaprosesseihin
- + Mittatoleranssit standardin DIN EN 28206 mukaisesti
- + Toimitetaan käyttövalmiina
- + Leikkausprosessit: kaasuhiileikkaus, kuivaplasma
- + Merkintäprosessit: iskumerkintä, plasmapohjainen merkintä

Mallil	3015	4020
Työstöleveys	1500	2000
Kokonaisleveys	3200	3900
Työstöpituus	3000	4000
Kokonaispituus	7600	8900
Pöydän korkeus	1000	1000

Kaikki mitat millimetreinä



HELPPOKÄYTTÖINEN

MultiTherm® Eco

Nopea ja tehokas.

Kompakti rakenne, yksinkertainen käyttö ja korkea joustavuus – sitä on MultiTherm® Eco. Kone on suunniteltu päivittäiseen käyttöön tavallisessa leikkauspajassa. Korkea automaatiotaso, helppo käyttöönotto ja yksinkertainen käyttö mahdollistavat korkean tuottavuuden ja laadukkaiden osien valmistuksen – nopeasti ja taloudellisesti.

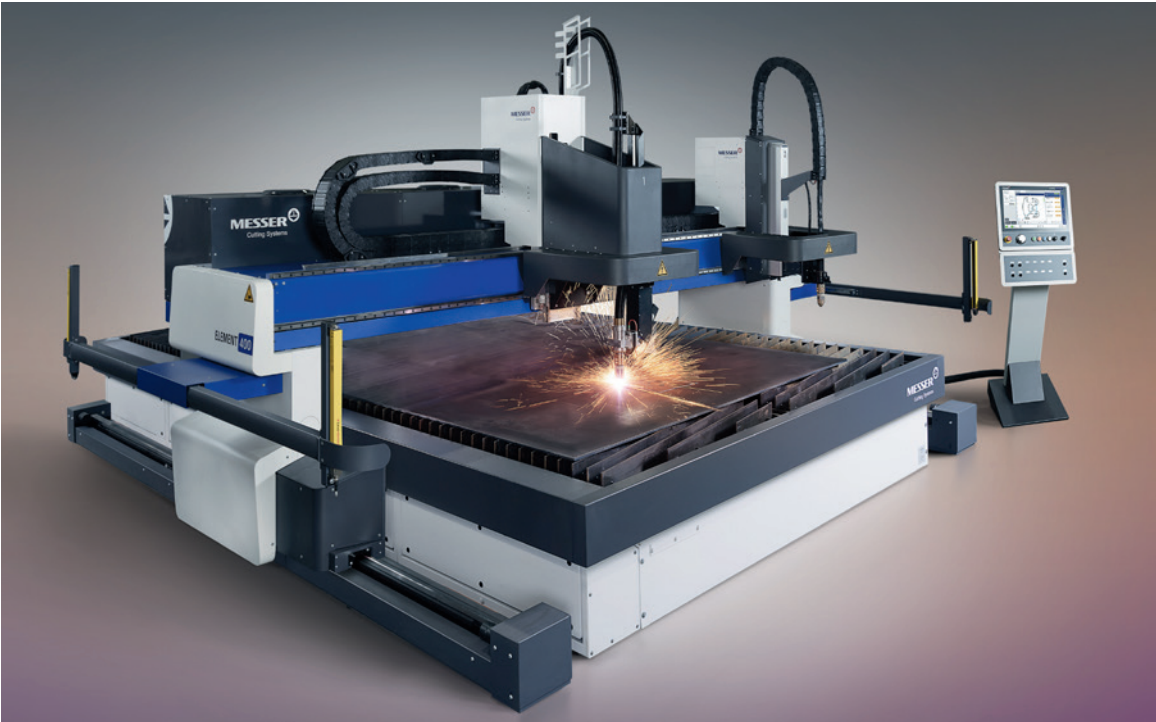
Symmetriset pyöräkotelot ja käyttämättömien polttimien pysäköintitila niiden yläpuolella optimoivat työleveyden ah- taissakin tiloissa. Sähkökaappi on sijoitettu pyöräkotelon yläpuolelle, joten se ei altistu leikatun levyn lämpösäteilylle. Sivulta avattava rakenne helpottaa huoltoa ja ylläpitoa.

Tekniset tiedot

- + Työleveydet: jopa 3 000 mm*
 - + Liikenopeudet: jopa 20 m/min
 - + Leikkausprosessit: kaasuhiileikkaus, kuivaplasma
 - + Merkintäprosessit: neulamerkkaus, plasmamerkkaus
- * Riippuen koneen varustelusta

Raideleveys	2600	3100	3600	4000
Työstöleveys	1500	2000	2500	3000
Kokonaisleveys	4070	4070	5070	5070
Pituus	1500	1500	1500	1500

Kaikki mitat millimetreinä



TUOTTAVUUS UUDISTETTUNA

ELEMENT

Toimi turvallisesti. Pysy joustavana.

Tiedämme, mitä nykypäivän metallinkäsittelyteollisuus vaatii sinulta – joustavan ELEMENT-alustamme avulla asetamme jo tänään suuntaa menestyksekkäälle tulevaisuudelle.

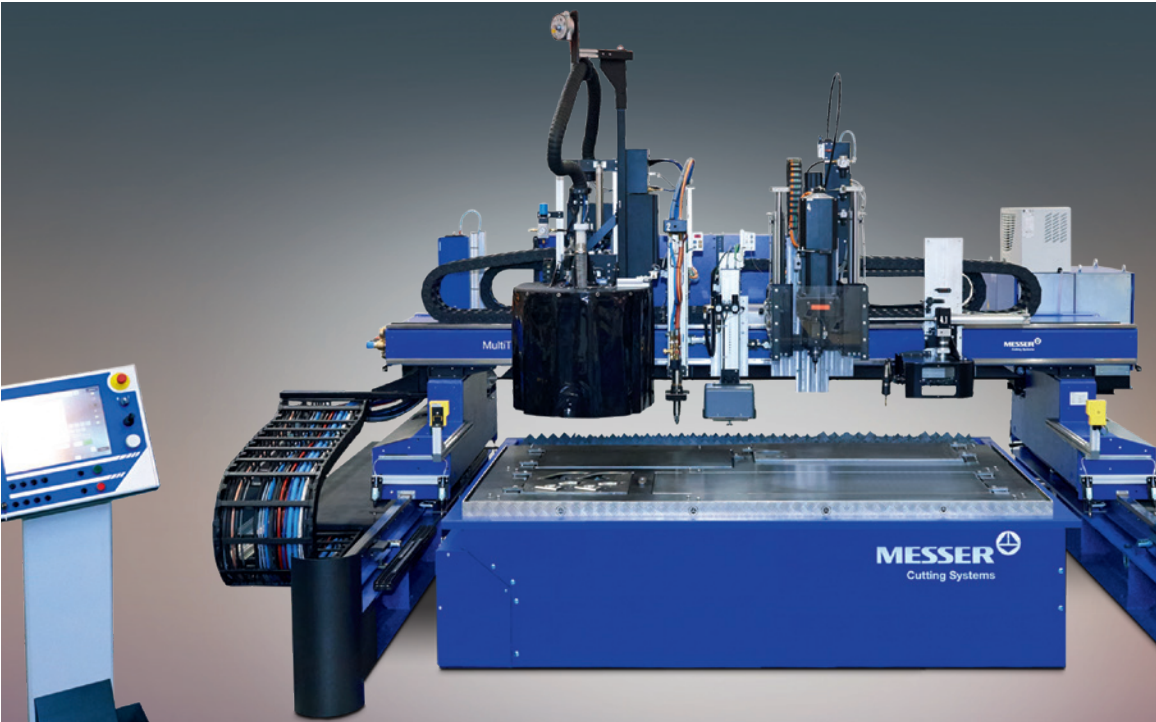
Tuottavuuden ja tarkkuuden korkea taso, jonka olet meiltä tottunut saamaan, lisäksi tämä ratkaisu tarjoaa räätälöitäviä kokoonpanovaihtoehtoja ja päivityksiä, joiden avulla voit vastata tulevaisuuden vaatimuksiin. Tämä antaa sinulle todellisen kilpailuedun – auttaen pysymään edellä pitkällä aikavälillä.

Tekniset tiedot

- + Leikkausleveys: 1 600 mm – 4 100 mm*
- + Leikkauspituus: jopa 47 000 mm
- + Leikattava materiaali: jopa 300 mm
- + Hiiliteräs, ruostumaton teräs, alumiini
- + Asettumisnopeudet: jopa 50 m/min
- + Vahva hitsattu teräsrakenne, jossa korkean jäykkyyden porttaali
- + Asennus lattiaan tai H-palkkiasennus
- + Jopa kuusi polttimella varustettua asemaa
- * Riippuen koneen varustelusta

Raideleveys	2600	3100	3600	4000	4600	5000	6000
Työskentelyleveys	2100	2600	3100	3600	4100	5100	5600
Kokonaisleveys	5700	6200	6700	7100	7700	8100	9100
Pituus	1995	1995	1995	1995	1995	1995	1995

Kaikki mitat millimetreinä



MONIPUOLINEN JA TEHOKAS

MultiTherm®

Aina ihanteellinen järjestelmä tuotantoosi.

Olipa tarpeen plasma (suora tai viiste), monipoltin-kaasuhappileikkaus, laserleikkaus, merkintä, poraus tai näiden yhdistelmä, MultiTherm® on koneesi. Korkean tehon käyttömootorit, jotka mahdollistavat jopa 50 m/min nopeudet, takaavat korkeat asettumis- ja leikkausnopeudet myös ahtaissa muodoissa. Tehokas työleveys hyödynetään täysimääräisesti pyöräkotelon yläpuolella olevan poltinsäilytystilan ansiosta. Usean polttimen käyttö korkean tuottavuuden saavuttamiseksi on tietenkin mahdollista kaasuhappi-, plasma- ja laserleikkausprosessien kanssa.

Tekniset tiedot

- + Työleveydet: jopa 4 000 mm*
- + Liikenopeudet: jopa 50 m/min
- + Työpituus: 47 000 mm
- + Leikkausprosessit: kaasuhappi, kuiva plasma, kuitulaseri, UWP
- + Varusteluvaihtoehdot: Kaasuhappi, plasma ja laserleikkaus, merkintä, poraus
- + Merkintäprosessit: iskumerkintä, plasmapohjainen merkintä, neulamerkintä OmniScript, InkJet, lasermerkintä
- + Prosessien optimointi
- Messer Hole -teknologia
- * Riippuen koneen varustelusta

Raideleveys	2600	3100	3600	4000	4600	5000
Työstöleveys	1500	2000	2500	3000	3500	4000
Kokonaisleveys	4070	4070	5070	5070	6070	6070
Pituus	1940	1940	1940	1940	1940	1940

Kaikki mitat millimetreinä.



KONE ERIKOISTEHTÄVIIN

OmniMat®

Ihanteellinen suurille työalueille kaasuhappi- ja plasmapro-
sesseihin.

Tämä kone on rakennettu vankasti, jotta se ohjaa tarkasti
jopa kaikkein raskaimmat yksiköt. CNC-ohjattu leikkaus-
kone, jossa on raskasportaalinen rakenne, kaksipuoliset
pituussuuntaiset käyttömoottorit ja tarkasti koneistetut
ohjauskiskot, tarjoaa korkean leikkaustarkkuuden ja muo-
don toistettavuuden – myös 24/7 jatkuvassa käytössä.
Käytettiinä sitten kaasuhappia, vedenalaista tai kuivaa
plasmaa, pystysuoria leikkauksia, viisteitä tai porausyksik-
köä – OmniMat® on paras ratkaisu kaikkein vaativimpiin
olosuhteisiin.

Tekniset tiedot

- + Työleveydet: jopa 7 800 mm*
- + Polttimien maksimimäärä: 18 (24” näytöllä)
- + Liikenopeudet: jopa 50 m/min
- + Automaattinen reiänpuhkaisu: jopa 130 mm
- + Lisävarusteet: esim. koneen mukana kulkeva operointi-
piste ja paljon muuta
- + Prosessien optimointi: Messer Hole -teknologia
- + Merkintäprosessit: iskumerkintä, plasmapohjainen
merkintä, neulamerkintä OmniScript, InkJet, lasermark-
kinointi
- * Riippuen koneen varustelusta

Raideleveys	4000	4600	5000	5600	6000	6500	7000	7500	8000	8300	8800
Työstöleveys	3000	3600	4000	4600	5000	5500	6000	6500	7000	7300	7800
Kokonaisleveys	4935	5535	5935	6535	6935	7435	7935	8435	8935	9235	9735
Pituus	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940

Kaikki mitat millimetreinä



VOIMAKAS JA TARKKA

FIBERBLADE GU

Yhdistää suorituskyvyn ja turvallisuuden.

FIBERBLADE GU on tehokas ja erittäin tarkka 2D-laser-
leikkauskone vakiokokoisille levyille. Olipa kyseessä
paksujen materiaalien yksinkertaiset leikkaukset tai ohu-
iden levyjen herkkä yksityistyö – FIBERBLADE tuottaa
aina täydellisiä tuloksia, jotka vastaavat odotuksiasi.

21,5 tuuman kosketusnäyttö takaa intuitiivisen käytön,
ja tehtävien syöttö ja suoritus on vaivatonta. Korkeal-
aatuiset komponentit ja vakaa rakenne takaavat pitkäikä-
iset ja tarkat leikkaustulokset sekä parantavat tuottavu-
utta. Laserin turvallisuus on keskeisessä roolissa ja
suojaa luotettavasti sekä käyttäjää että muuta henkilök-
untaa.

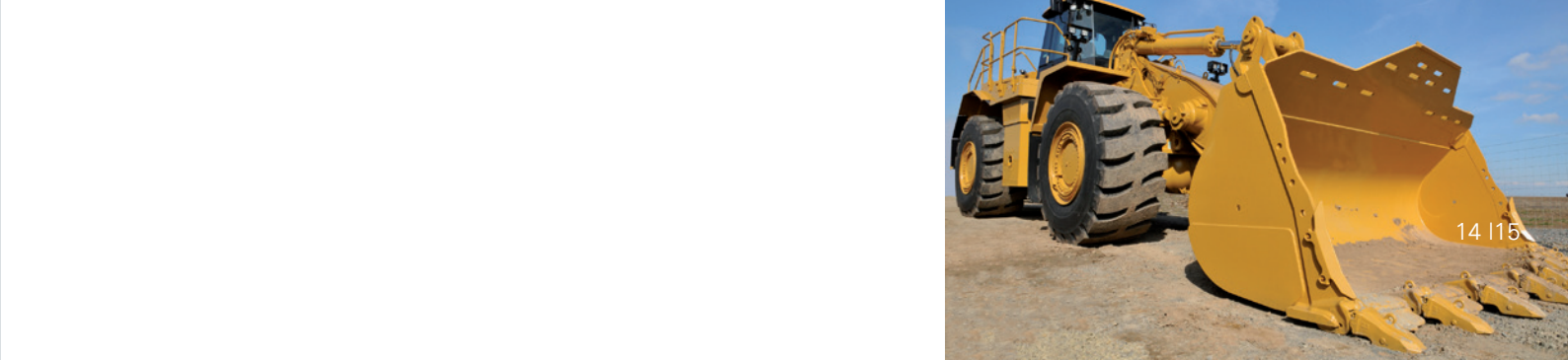
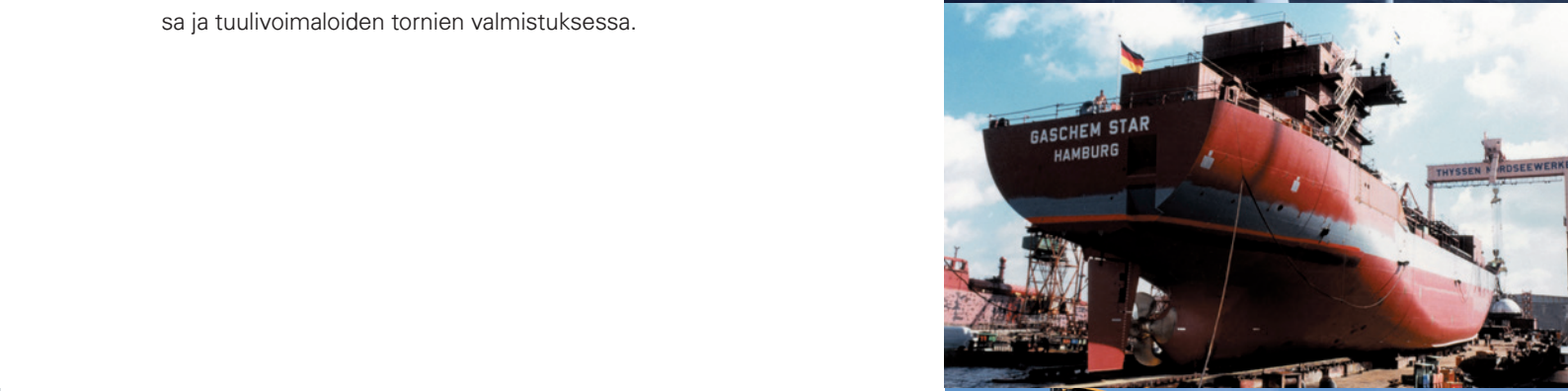
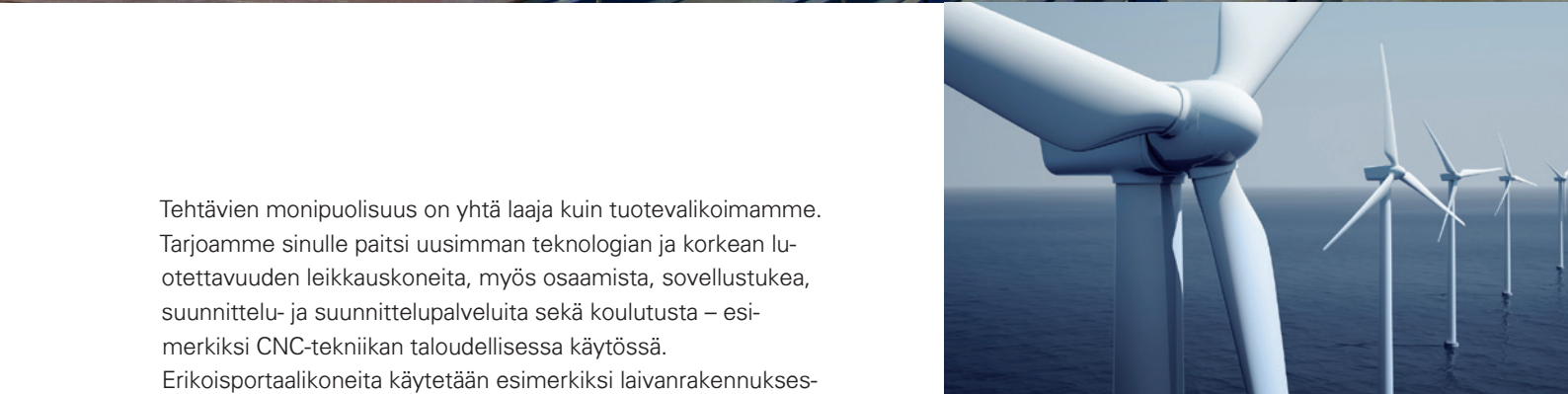
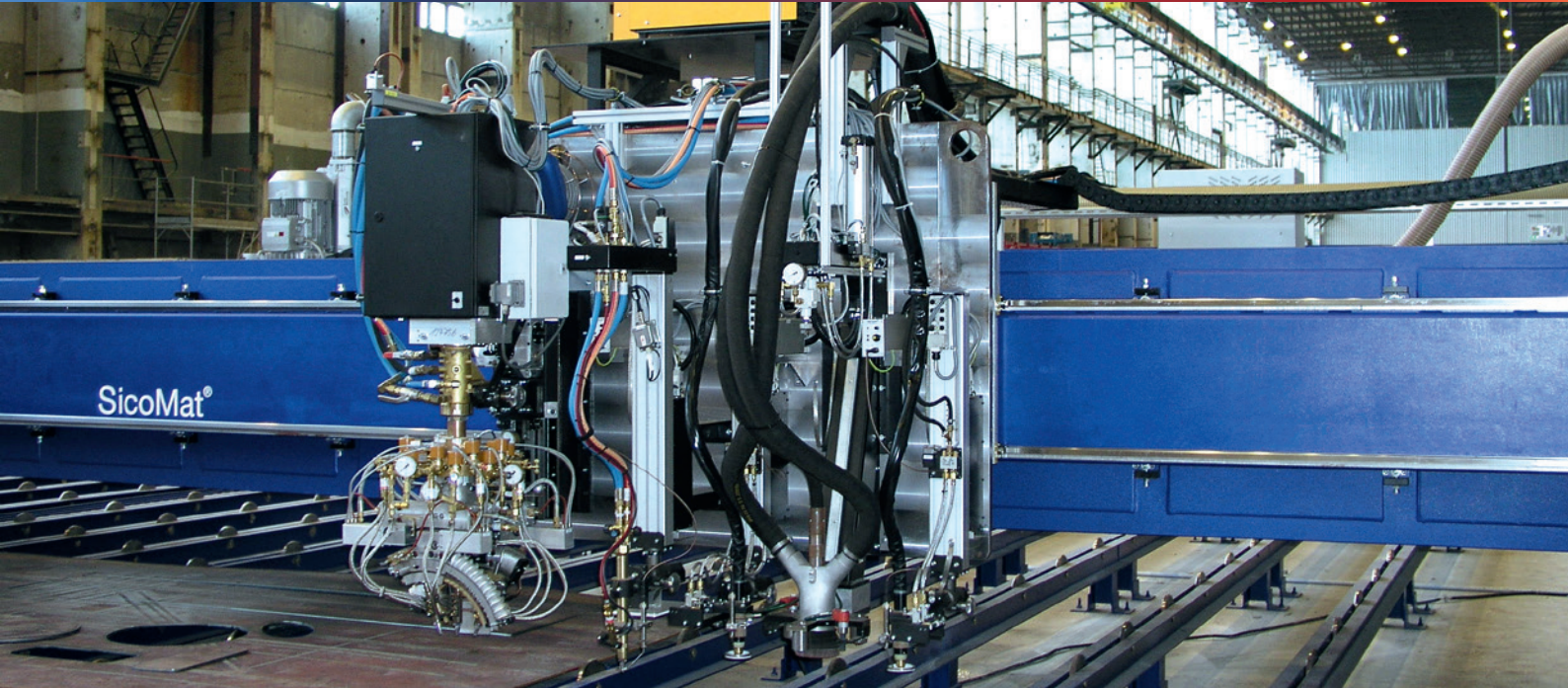
Tekniset tiedot

- + Työpituus: jopa 8 000 mm
- + Työleveys: jopa 2 500 mm
- + Laserteho: jopa 30 kW
- + Materiaalit: hiilliteräs, ruostumaton teräs, alumiini
- + Asettumisnopeus: jopa 160 m/min
- + Useita kameroita prosessin valvontaan näytöllä
- + Pöytätyyppi: rinnakkaisshuttle-pöytä

Raideleveys	3015	4020	6025	8025
Työstöleveys	1500	2000	2500	2500
Kokonaisleveys	2335	3705	4210	4210
Pituus	9120	10910	15210	19640
Korkeus	2650	2650	2650	2650
Laserteho	6, 12, 20, 30 KW			

Kaikki mitat millimetreinä

ERITYISPORTAALIKONEET TARKKUUTTA KILOMETRISTA TOISEEN



UUDISTETTU TUOTTAVUUDEN MITTARI ELEMENT L

Uusinta lasertekniikkaa.
Maksimaalinen tuottavuus.

Olipa kyse nopeasti kasvavista lasertehoista, erilaisista sädeprofiileista tai uusista leikkauskaasuista – tämän päivän laserleikkaukoneiden on pysyttävä kehityksen tahdissa. Innovaatioita tarvitaan, sillä sovellusten on oltava entistä tehokkaampia ja läpinäkyvämpiä. Lisäksi ammattitaitoisen työvoiman vähentyminen ajaa kohti yhä omavaraisempia tuotantolaitteita. Yhden koneenkäyttäjän on kyettävä valvomaan useita koneita samanaikaisesti.

Suutinvaihdon, materiaalin syötön ja -poiston automatisointi sekä jatkuva tiedonvaihto tuotantoprosessin eri osien välillä olivat keskeisiä lähtökohtia ELEMENT L -koneen kehityksessä. Kone vakuuttaa poikkeuksellisella dynaamisuuksellaan, uusimmalla lasertekniikallaan ja kyvyllään käsitellä taloudellisesti myös XXL-kokoisia levyjä.

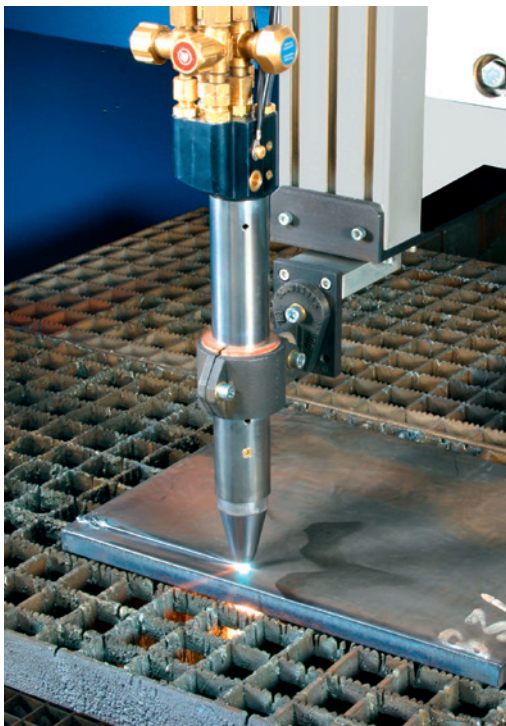
Tekniset tiedot

- + Työleveys: 1 600 – 5 100 mm*
 - + Työpituus: jopa 25 000 mm
 - + Materiaalit: hiiliteräs, ruostumaton teräs, alumiini
 - + Asettumisnopeudet: jopa 140 m/min
 - + Poltinpaikkoja: jopa 6 (maks. 2 laseria)
 - + Automaattinen suuttimenvaihto (LNC)
 - + Merkintäjärjestelmät: plasma, mustesuihku, neulamerkintä
- * Riippuen koneen varustelusta

Raideleveys	2600	3000	3300	3600	4000	4600	5000	6000
Pöydän leveys maks	2100	2600	2600	3100	3600	4100	4600	5600
Koneen leveys	3840	4240	4540	4840	5240	5840	6240	7240
Kokonaisleveys	4340	4740	5040	5340	5740	6340	6740	7740

Kaikki mitat millimetreinä.

Tehtävien monipuolisuus on yhtä laaja kuin tuotevalikoimamme. Tarjoamme sinulle paitsi uusimman teknologian ja korkean luotettavuuden leikkaukoneita, myös osaamista, sovellustukea, suunnittelu- ja suunnittelupalveluita sekä koulutusta – esimerkiksi CNC-tekniikan taloudellisessa käytössä. Erikoisportaalikoneita käytetään esimerkiksi laivanrakennuksessa ja tuulivoimaloiden tornien valmistuksessa.



LAITTEET JA TYÖKALUT

ALFA kaasuleikkaus-poltin

ALFA-polttimessa on useita harkittuja ominaisuuksia, jotka vievät liekkileikkauksen täysin uudelle tasolle. Esimerkiksi suutinten vaihtaminen onnistuu ilman työkaluja, mikä poistaa virhesuuntausten riskin ja lyhentää asetusaikoja merkittävästi. Korkki voidaan helposti kiertää auki, jolloin suutin vapautuu ja sen voi tarkistaa tai vaihtaa helposti.

Lisäksi materiaalin käyttö tehostuu, sillä ALFA voi leikata tehokkaasti aivan levyn reunaan ja sen suuntaisesti.

Polttimeen on myös integroitu monia toimintoja, jotka muissa polttimissa ovat ulkoisia, kuten korkeudensäätö. Täydellinen integrointi poistaa tarpeen lisä johdoille ja tunnistusrengaille — puhumattakaan näiden vaihtamisesta eri materiaalivahvuuksien ja kulumisen vuoksi.



LAITTEET JA TYÖKALUT

Kaasu viisteleikkaus

Viisteleikkaus vaatii tarkkaa koneen ja leikkausprosessin tuntemusta. Kulmat, sisääntulot ja poistot täytyy leikata erityisillä sykleillä vaaditun laadun saavuttamiseksi. Viisteleikkaus asettaa korkeat vaatimukset ohjelmoinnille. Tarvitaan erityisiä lisätoimintoja laitteiston oikeaan asetukseen.

Messer Cutting Systems tarjoaa laajan valikoiman kolmoispolttopääjärjestelmiä, jotka soveltuvat täydellisesti leikkaustarpeisiin. Valittavana on manuaalisia ja automaattisia järjestelmiä. Automaattiset toimivat täysin itsenäisesti ilman manuaalista ohjausta.

Mahdolliset viistetyypit: I / K / V / X ja Y. Materiaalivahvuudet: pystyleikkaus jopa 150 mm ja viisteet jopa 80 mm.



LAITTEET JA TYÖKALUT

Nauhaleikkaus

Nauhaleikkausyksikkö on suunniteltu erityisesti leikkamoille, joilla on paljon nauhaleikkaustarvetta. Se voidaan asentaa vaihdettavasti vakiotyöstökoneeseen. Yhdellä polttopäällä voidaan leikata kaksi 90–180 mm leveää nauhaa tai yksi 180–360 mm leveä nauha. Korkeudensäätö hoidetaan keskimmaisella polttopäällä, joka on kytketty SensoMat® ALFA -järjestelmään. Useita nauhaleikkauspäitä voidaan yhdistää samanaikaiseen leikkaukseen.



LAITTEET JA TYÖKALUT

Polttoleikkaus

Kaasuleikkaus-tekniikan juuret ulottuvat yli sadan vuoden taakse, ja teknologia on edelleen keskeisessä roolissa liekkileikkauksessa, lämmityksessä, suoristuksessa, juottamisessa ja jopa lasin käsittelyssä. Nykyisin käytetään pääasiassa hiilivetypolttoaineita kuten asetyleenä, propaania ja maakaasua.

Luonnonvarojen hupenemisen ja kestävä teollisen tuotannon tarpeen vuoksi vety tarjoaa tehokkaan vaihtoehdon polttoainekaasuksi. Vetyä varten on kehitetty erityiset polttimet ja suuttimet, joiden avulla HyCut-liekki voidaan säätää mihin tahansa käyttötarkoitukseen — manuaalisesti tai automaattisesti.

OMINAISUUDET



- + Nopea suutinvaihto ilman työkaluja ja ilman polttimen virhesuuntausta
- + Parempi materiaalin hyödyntäminen optimaalisen tunnistuksen ja leikkuun ansiosta levyn reunaan saakka
- + Täysin integroitu korkeudensäätö

OMINAISUUDET



- + Rajaton pään pyöritys oman akselinsa ympäri
- + Kulmien interpolointi lennosta leikkausprosessin aikana
- + Positiiviset ja negatiiviset viistekulmat mahdollisia samassa kappaleessa

OMINAISUUDET



- + Kaksi 90–180 mm leveää nauhaa
- + Yksi 180–360 mm leveä nauha
- + Usean pään samanaikainen käyttö

OMINAISUUDET



- + Kohentunut ekologisuus
- + Työturvallisuus kasvaa
- + Taloudellisuus mitattavissa
- + Korkein laatu



LAITTEET JA TYÖKALUT

Bevel-S

Tarkat ja toistettavat viisteosat syntyvät tämän ainutlaatuisen suunnittelun avulla ilman koko koneen liikettä. Plasma-polttopää voi kallistua nopeasti, mikä maksimoi levyn hyödyntämisen.

Kahden akselin käyttö alan vakiintuneessa vinon akselin rakenteessa mahdollistaa tarkat leikkaukset pienistä rei'istä monimutkaisimpiin viisteisiin. Törmäyssuoja, yksinkertainen pneumaattinen johdonhallinta ja uusimmat parannukset takaavat tehokkaan tuotannon.



LAITTEET JA TYÖKALUT

Skew Rotator Infinity

Skew Rotator Infinity mahdollistaa tarkat viisteleikkaukset lähes minkä tahansa muotoisiin kontuureihin jatkuvalla ja rajattomalla pyörimisellään. Leikkaustilan ohjaus säättää virtaa ja suuttimen etäisyyttä ohjelman datan perusteella.

Järjestelmä mahdollistaa hitsausvalmistelujen ja terävisteiden leikkaamisen, kuten maanrakennuskoneiden terissä.



LAITTEET JA TYÖKALUT

Messer Hole Technology

Tarkkaa pienten reikien, kapeiden saumojen ja hienojen sisäkontuurien leikkaamista. Messer Hole Technology tarjoaa merkittävästi paremman reikien laadun kuin aiempi plasmaleikkaus. 1:1 halkaisija/paksuus-suhteella voidaan leikata sylinterimäisiä ja tarkkoja reikiä täysin automaattisesti ilman käyttäjän väliintuloa.

Teknologia tukee Contour Cut (Kjellberg) ja True Hole (Hypertherm) -ratkaisuja.



LAITTEET JA TYÖKALUT

PTC500 Putkileikkausjärjestelmä

PTC500 on tarkoitettu OmniMat®- ja Multi-Therm®-koneisiin. Järjestelmän ytimessä on offline-ohjelmisto, joka mahdollistaa viisteleikkauksen putkiin. Erityinen postprosessori tuottaa optimaaliset leikkausparametrit. Monipuoliset geometriset leikkaukset ovat mahdollisia plasmaleikkauksella.

Putken keskiakseli on säädettävissä manuaalisesti tukivaunujen avulla. Järjestelmään kuuluu sisäinen poisto.

OMINAISUUDET

- + +/- 45 viistekulmat
- + A-, V-, Y-, X- ja K-muotoiset hitsausprofiilit
- + Viistekulman interpolointi
- + Pultti- ja upotusreikien teko



OMMINAISUUDET

- + AC-veto korkean suorituskyvyn takaamiseksi
- + Suuri joustavuus ja tuottavuus
- + Rajaton C-akselin pyöritys
- + Ei suuria kaarisegmenttejä, jotka voisivat aiheuttaa törmäyksiä



OMINAISUUDET

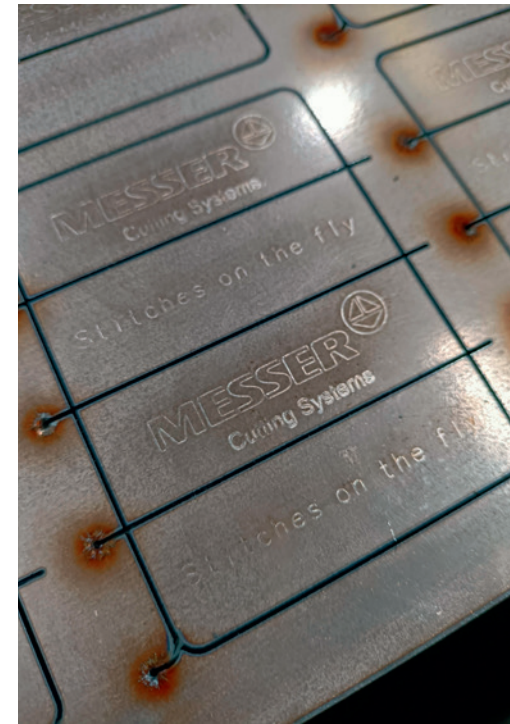
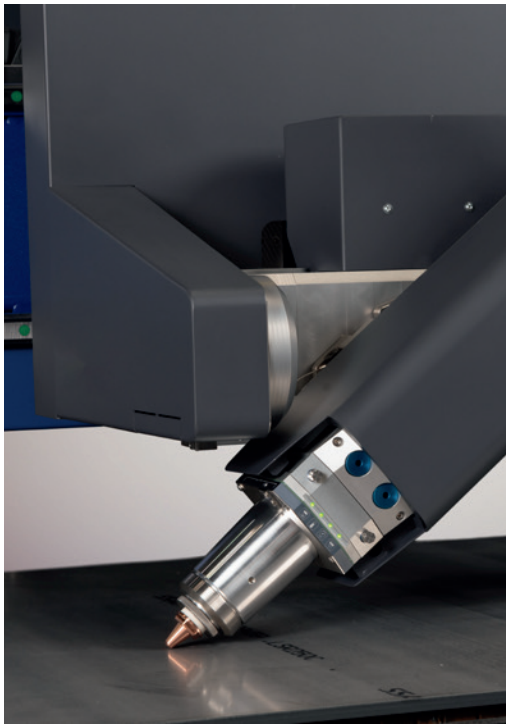
- + Hyvä leikkuulaatu
- + Vähemmän jälkikäsittelyä
- + Pultinreikien valmistus korkealla laadulla
- + Kustannusten lasku, tuottavuuden kasvu



OMINAISUUDET

- + Pyöreät putket, halkaisija jopa 500 mm
- + Plasmaleikkaus kohtisuoraan pyörivää putkea vasten
- + Viisteleikkaus hitsausvalmisteluihin jopa 52° kulmalla
- + Leikkausnopeus jopa 4000 mm/min





LAITTEET JA TYÖKALUT

Viisteet kuitulaserilla

Bevel-U-viisteyksikkö, kehitetty erityisesti laserprosessiin, mahdollistaa -50 – +50 viistekulmat. Kulma säädetään jatkuvasti leikkausprosessin aikana. Mahdollisia reunanmuotoja ovat I, V, Y, X ja K hitsausta varten. Todelliset kulmat riippuvat materiaalista, paksuudesta ja viistetyypistä. Automaattinen testi- ja kalibroitirutiini varmistaa laadun. Mukana myös magneettinen törmäyssuoja ja manuaalipaneeli koneen suoraan säätöön.

LAITTEET JA TYÖKALUT

Laser Nozzle Control (LNC)

Laser Nozzle Control (LNC) mahdollistaa laserleikkausjärjestelmän toiminnan korkeimmalla laadulla ja tuottavuudella.

Ennen jokaista työtä LNC tarkistaa, että kaikki tarvittavat suuttimet ovat paikallaan. Prosessin aikana se tarkistaa suuttimen kunnon, puhdistaa sen ja vaihtaa tarvittaessa.

Lisäksi suutinkorkeus ja keskittyminen kalibroidaan automaattisesti, mikä takaa laadukkaan leikkuun ja lyhyemmät asetusajat.

LAITTEET JA TYÖKALUT

Lasermerkkaus

Pysyvät merkinnät ovat tärkeitä jatkoprosesseissa ja jäljitettävyydessä. Lasermerkintä soveltuu erinomaisesti esimerkiksi sarjanumeroiden, tunnisteiden, koodien tai logojen tekemiseen.

Pulssikuitulaserilla (100 ns pulssin pituus) voidaan tehdä merkintöjä myös haastaville metallipinnoille

LAITTEET JA TYÖKALUT

Kaasusekoitin

Räätälöidyt seokset korkeapaineiseen laserleikkaukseen: Nykyaikaiset leikkauskaasusekoittimet ovat tunnettuja dynaamisesta toiminnastaan sekä kyvystään mukauttaa seos nopeasti ja optimaalisesti kulloiseenkin leikkausteh-tävään.

Juuri näin toimii myös esittelemämme sekoitin: varustetuna modernilla massavirtausohjaimella (MFC) se luo ihan-teelliset edellytykset erinomaiseen leikkaustulokseen ja parantaa käytettävien lasereiden tuottavuutta.

OMINAISUUDET



- + Viistekulmat -50 – +50
- + YDS, YAS, K viisteet ja tasannereunat 1,5 mm alkaen
- + Soveltuu robottihitsaukseen, V- ja X-leikkaukset
- + Muuttuvat viisteet kehityksiä varten

OMINAISUUDET



- + Asetusten automatisointi
- + Vähentää koneen seisokkeja
- + Lyhyemmät asetusajat ennen ja leikkauksen aikana
- + Suunnittelun varmuus ja prosessin optimointi

OMINAISUUDET



- + Pysyvä merkintä myös vaikeille pinnoille
- + Lähes huoltovapaa – pitkät komponenttien käyttöiät
- + Helppokäyttöinen ja joustava
- + Ei kulutustarvikkeita
- + Soveltuu viivoille, teksteille, koodeille, QR-koodeille jne.

OMINAISUUDET



- + Virtausalue: 10–108 Nm /h
- + Käyttöpaineet: N2: 0–34 bar, O2: 2–35 bar
- + Korkea prosessivarmuus
- + Paremmat leikkaustulokset, erityisesti vähemmän purseita
- + Vähemmän jälkikäsittelyä



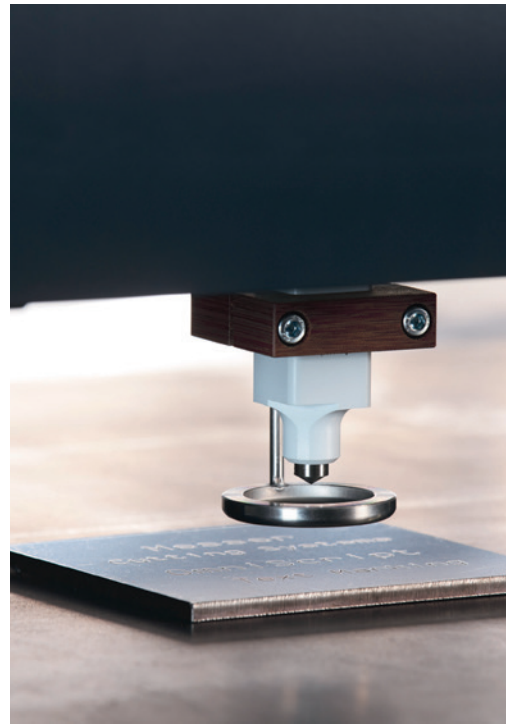
LAITTEET JA TYÖKALUT

Inkjet Marker

Osat vaativat usein väliaikaista merkintää jatkokäsittelyjä varten, kuten apuviivoja tai yksinkertaista osatunnistusta tuotantoprosessin aikana. Mustesuihkumerkitsin tekee merkintöjä, jotka eivät vahingoita levyä ja jotka eivät näy maalauksen jälkeen.

Tuotanto ei hidastu merkinnän takia, sillä merkitsin luo tekstiä jopa 17 merkkiä sekunnissa. Saatavilla 7, 16 tai 32 suuttimen malleina.

Musta muste riittää useimpiin käyttötarkoituksiin, mutta vaihtoehtoisilla laitteilla voidaan käyttää pigmentoitua mustetta korkeamman kontrastin saavuttamiseksi.



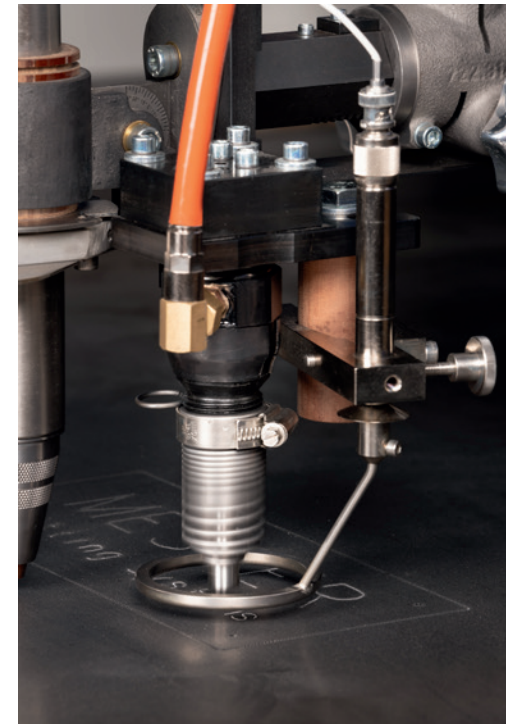
LAITTEET JA TYÖKALUT

Pin Marker

Sovelluksiin, joissa vaaditaan pysyvää merkintää, neulamerkitsin käyttää värähtelevää kaiverrusneulaa selkeiden merkkien tai apuviivojen luomiseen.

Vankkarakenteinen ja vähän huoltoa vaativa merkitsin luo tekstiä vain muutamassa sekunnissa, pienimmillään 10 mm korkeana.

Merkinnät näkyvät monilla materiaaleilla, kuten pohjamaalatuilla, ruostuneilla tai valssipintailla levyillä. Joissain tapauksissa merkki näkyy vielä maalauksen jälkeenkin.

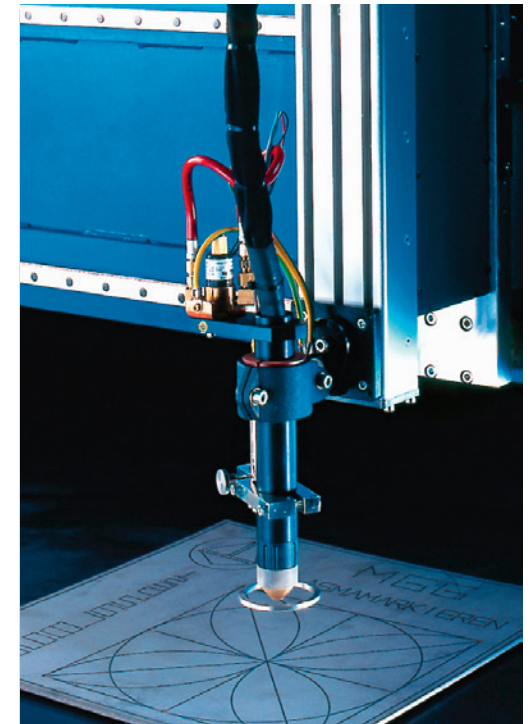


LAITTEET JA TYÖKALUT

HF Punch

Laitteella saadaan aikaan selkeitä viivoja ja merkintäpisteitä porausta, muotoja ja kirjaimia varten levypinnalle.

Porausta varten se luo keskikohdan alkupisteeksi. HF-merkintälaitte tekee merkintöjä myös ruostuneisiin ja valssipintaisiin levyihin.



LAITTEET JA TYÖKALUT

Plasmamarkintä

Plasmamarkintä sopii viivojen, muotojen ja kirjainten kaivertamiseen materiaalinpinnoille.

Plasmamarkintälaitte sulattaa materiaalin pintaa ja mahdollistaa tarkan ja luotettavan merkinnän, jonka viivanleveys on käyttötarkoituksesta riippuen 0,5–1,5 mm.

Säädettävällä tehoalueella ja kaksikaasu-toiminnolla saadaan aikaan pysyvät merkinnät ruostumattomaan teräkseen, rakenneteräkseen ja alumiiniin.

OMINAISUUDET



- + Väripohjainen MEK (metyylieetiliik-toni) -muste
- + Kuivuu 3–5 sekunnissa
- + Ei lähde pois vedellä
- + Vakiotekstikoot: 9, 12, 18, 27 mm
- + Vaihtoehtoisesti 45 ja 67 mm teksti

OMINAISUUDET



- + Pysyvästi näkyvät viivat, muodot ja merkit
- + Selkeät, fyysiset merkinnät, joita ei voi helposti poistaa
- + Säädettävä merkintäsyvyys

OMINAISUUDET



- + Selkeät viivat ja merkintäpisteet poraukseen, muotoihin ja kirjaimiin
- + Merkitsee myös ruostuneisiin ja valssipintaisiin levyihin
- + Pysyvä merkintä
- + Merkintänopeus: max. 6 m/min (viivoissa)

OMINAISUUDET



- + Alhainen melutaso
- + Säädettävä merkintäsyvyys – sopii myös valssipinnan läpimerkintään
- + Tarkka merkintä, viivanleveys 0,5–1,5 mm
- + Korkeat merkintänopeudet jopa 20 m/mi



LAITTEET JA TYÖKALUT

Poraus, syväporaus, kierteytys

Porausyksikköä käytetään, kun reikien korkea tarkkuus on vaatimuksena, reiän halkaisija on pienempi kuin materiaalin paksuus tai termistä lävistuspistettä halutaan välttää. Näissä tapauksissa koneeseen lisätään porayksikkö. Riip-puen koneesta, voidaan porata jopa 100 mm halkaisijaan asti.

Porausyksikkö voidaan varustaa joko 5- tai 12-työkalun vaihtajalla tai ilman työkalunvaihtajaa käsivaihtoa varten.

Ohjausjärjestelmässä on täysin konfiguroitava tietokanta jokaiselle työkalulle ja materiaalille. Kaikki parametrit, kuten halkaisija, karanopeus, syöttönopeus, työkalun pituus, jne., ovat muokattavissa.

Uusia työkaluja voidaan lisätä helposti.

Yksikössä on minimivoitelujärjestelmä, jota ohjaus oh-jaa. Jokaiselle työkalulle ja materiaalille voidaan asettaa yksilölliset jäähdytysasetukset.

Jos terminen lävistys ei onnistu materiaalin paksuuden vuoksi, voidaan käyttää syväporaus.

Porausyksikkö täydentää leikkausjärjestelmää seuraavis-sa tilanteissa:

Poraus osana muotoa (muotoreiät):

- + Korkea tarkkuus (sylinterimäinen, pyöreä, jne.)
- + Jos reikää ei voida leikata

- + Jos reikää ei voi leikata laatuvaatimusten vuoksi
- + Valmisteluna jatkoprosesseille, kuten kierteytys, upotus jne.
- Lävistys etukäteen poraamalla (reunan aloitus):
- + Jos sisäinen muoto on pienempi kuin vaadittu syöttö-viiva
- + Parantaa prosessivakautta
- + Lisää polttoleikkaus- ja plasmaleikkaussuuttimien kulu-tusosien käyttöikä
- + Paksuihin materiaaleihin voidaan käyttää syväporaus (>200 mm — 300 mm poraussyvyys)

Työkalujen (myös lämpöleikkaustyökalujen) käyttö reiän prosessoinnissa:

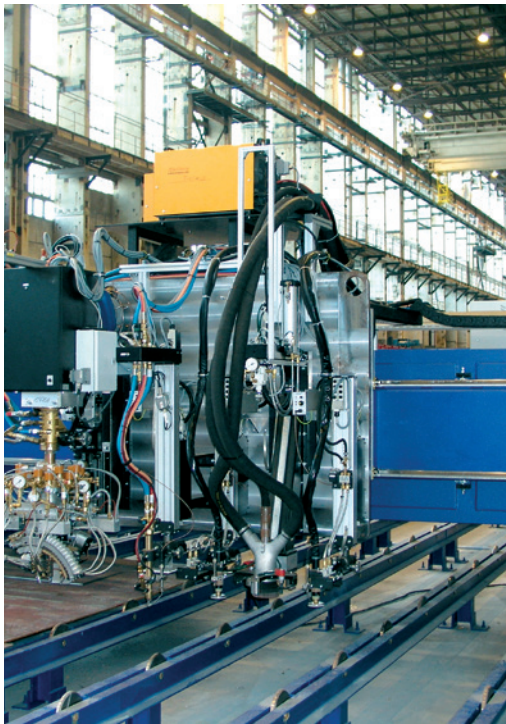
- + Kierteytys / muovaus
- + Suurennusporaus: alikokoinen reikä leikataan ensin (poltto tai plasma), ja porataan oikeaan kokoon
- + Upotus: poratun tai kiertetety reiän upottaminen

Yhteenveto eduista:

- + Korkea tarkkuus
- + Sisäisesti jäähdytetyt työkalut
- + Automaattinen työkalunvaihto
- + Ajan säästö: leikkaus ja poraus samalla koneella

Tekniset tiedot	
Työkalunpidin	SK40
Moottorin enimmäisteho, kara	11kW
Karan enimmäisvääntömomentti	80 Nm
Karan pyörimisnopeus	0-4000 rpm
Isku maks. (Ht. ripustus)	490 mm
Syöttönopeus maks. (Ht. ripustus)	10 m/min
Syöttövoima maks. (Ht. ripustus)	6000 N

Kapasiteetti	
Poran halkaisija	5-32 mm
Poraussyvyys	0,7 x diameter - 300 mm
Kierteen halkaisija	M5 - M20 (or equivalent)
Boring diameter	30 - 100 mm
Countersinking diameter	up tp 40 mm
Yllä olevat arvot koskevat rakenneteräksiä. Muiden materiaalien osalta parametrit vaihtelevat, Kapasiteetin raja-arvot määräytyvät koneen raken-teen, käytetyn työkalunvaihtajan, laitteen kiinnittimien sijainnin, käytettävien työkalupaleiden materiaalien sekä työkalun kunnon perusteella.	



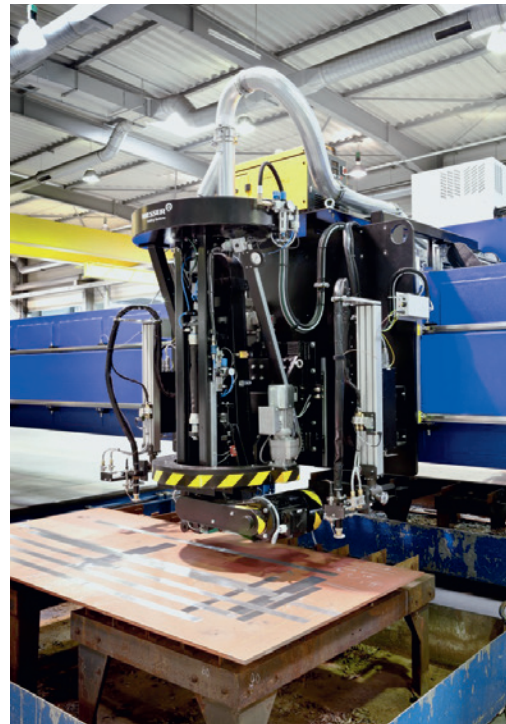
LAITTEET JA TYÖKALUT

Puhallus

Tätä prosessia käytetään pääasiassa laivanrakennuksessa, missä pohjamaalatut levyt on myöhemmin valmistettava hitsausta varten.

Yhdellä työvaiheella levy puhalletaan ja merkitään. Automaattinen suodatinyksikkö mahdollistaa jatkuvan puhallusprosessin. Vahvikkeiden hitsaus onnistuu nopeammin, mikä tuo merkittävää ajansäästöä tuotantoprosessissa.

Suljetun kierron puhallusainejärjestelmän ansiosta prosessi on taloudellinen ja ympäristöystävällinen.

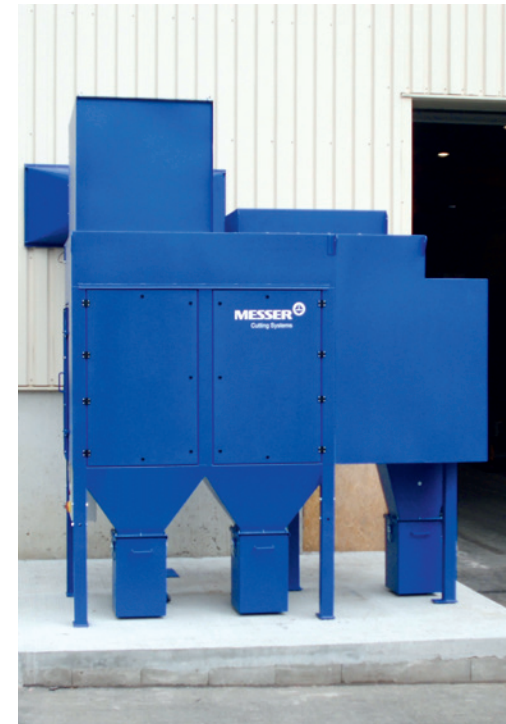


LAITTEET JA TYÖKALUT

Hihnahiomakone

Hihnahiomalaite pohjamaalin poistoon. Poistettu materiaali imetään ja suodatetaan. Hiojaa käytetään yhdessä merkintälaitteen kanssa, jolloin puhdistus ja merkintä voidaan tehdä yhdellä kertaa.

Hiomakone soveltuu teräslevyille, joissa on sinkkisiikaattipohjamaali ja pinnoitteen paksuus noin 15–18 m.



LEIKKUUPÖYDÄT JA SUODATTIMET

Suodattimet

Uusi suodatinsarja tarjoaa laajan valikoiman ratkaisuja teolliseen ilmanpoistoon. Tehokkaat yksiköt takaavat turvallisen ja terveellisen työympäristön. Pienen virta- ja paineilman kulutuksen sekä pitkien huoltovälien ansiosta ne ovat erittäin taloudellisia.

Vesipöydät

Erityismateriaaleille tai vaatimuksiltaan erittäin tarkkaan muodonmuutosten ja lämpövaikutusalueiden hallintaan on olemassa erilaisia leikkausmenetelmiä veden sisällä, päällä tai yläpuolella.

Kaikkiin vaihtoehtoihin on tarjolla esimerkiksi:

- + Automaattinen tason lasku lastauksen/purkamisen ajaksi
- + Sekoituslaitteet räjähdysherkkien kaasujen kertymisen estämiseksi alumiinia leikattaessa veden alla
- + Täysin automaattinen kuona-aineen poisto
- + Alas laskettavat pysäyttimet



LEIKKUUPÖYDÄT JA SUODATTIMET

Leikkuupöydät kaasujen poistoimella

Messerin poistotoiminnolla varustetut leikkuupöydät täyttävät optimaalisen tuotantoympäristön vaatimukset kaasu- ja plasmaleikkauksessa. Ne takaavat käyttäjän turvallisuuden, korkean energiatehokkuuden ja optimaalisen tuotantoprosessin rakenteen.

Pöytien helppoon puhdistukseen tarjoamme kuona-astioiden lisäksi myös erilaisia automaattisia järjestelmiä, jotka on integroitu pöytiin ja sovitettu leikkuuprosessiin. Näitä voidaan käyttää myös pienten osien poistoon, ja niihin kuuluvat: värähtelysyöttimet, kaavinkuljetinpöydät ja hihnakuljetinpöydät.

Asiakkaiden yksilöllisten sovellus- ja logistiikkavaatimusten mukaan pöydät rakennetaan lähes räätälöidysti modernien modulaaristen rakenteiden avulla.



OMINAISUUDET

- + Prosessinopeudet: 15 m/min ja 24 m/min
- + Pohjamaalin paksuus: n. 20 m
- + Puhalletun alueen leveys: 20 tai 40 mm
- + Arvot riippuvat pohjamaalin tyypistä ja paksuudesta



OMINAISUUDET

- + Käsittely jopa 24 m/min syöttönopeudella
- + Materiaalipaksuus: 4–40 mm
- + Työsuunnat: pituus-, vino- ja poikkihiominen hiontapään jatkuvan 0–180 pyörityksen ansiosta





KONEEN OHJAINYKSIKKÖ

CNC-ohjaus

Ainutlaatuinen CNC-ohjauksemme perustuu kokemuksiin tuhansista asennuksista maailmanlaajuisesti. Käytösäsi on laaja kirjasto osien ohjelmia, moniprosessitietokanta, CAD-tuonti, älykäs pesitys, tuottavuuden seuranta ja etädiagnostiikka – vain muutamia esimerkkejä ominaisuuksista.

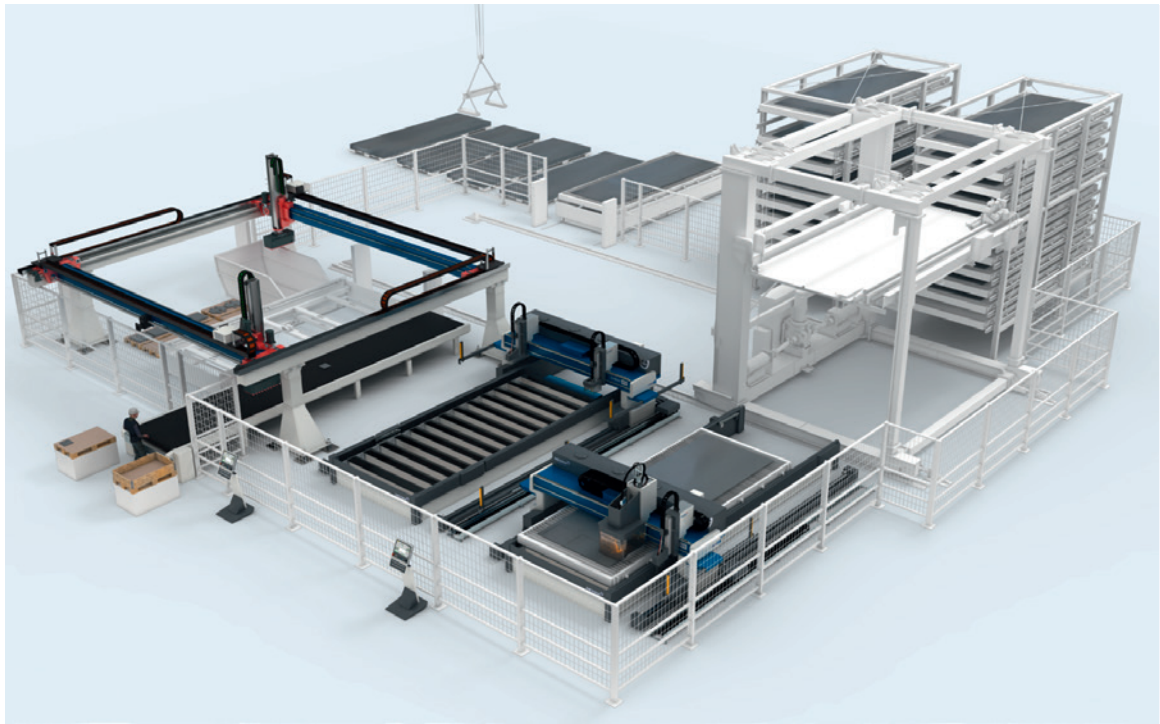
Käyttöliittymä perustuu selkeään ja yhtenäiseen käyttö-käsitteeseen, ja se sisältää helposti ymmärrettäviä symboleja, kuvia ja grafiikkaa. Helposti opittavien toimintojen ansiosta uudet työntekijät voidaan kouluttaa nopeasti ja heistä tulee pian asiantuntevia käyttäjiä.

Haluatko olla kilpailukykyinen ja valmistautunut tulevaisuuteen?

Tuotannon ja prosessien digitalisointi on siihen ratkaisevan tärkeää. OmniFab-ohjelmistopakettimme syvä integrointi Global Connect -ohjaukseen nostaa prosessit digitaalisesti uudelle tasolle. Tämä mahdollistaa kaikkien leikkuutehtävien digitaalisen hallinnan ja leikattujen osien ohjauksen.

Kaikki leikkuutehtävät ovat suoraan ohjauksessa valmiina käsiteltäviksi. Tärkeät tiedot esiasetetaan OmniFabilla ja siirretään ohjaukseen – jopa toisen työn ollessa käynnissä.

Lisäksi järjestelmä tuottaa luotettavat tuotantoreportit ja täydellisen jäljitettävyyden. Koneiden ja järjestelmien verkottamisen ansiosta voit aina reagoida tehokkaasti ja tehdä oikeat päätökset.



AUTOMAATIO

Materiaalin käsittely

Lämpöleikkaustekniikka on kehittynyt viime aikoina nopeasti – samoin myös leikkausjärjestelmät. Yhä useampia prosesseja voidaan automatisoida. Tämä on tärkeä askel kasvavan osaajapulan torjumiseksi.

Tämän edellytyksenä on koneiden ja järjestelmien älykäs verkottaminen nykyaikaisimmalla tieto- ja viestintätekniikalla. Rakentuen ohjelmointiasemaohjelmistoomme OmniWinin varaan, voimme nyt esimerkiksi tarjota kaikki leikkuusuunnitelmien tiedot automaatiolle ennen konetta ja sen jälkeen. Näin Messerin leikkauskoneet ovat valmiita kaikkiin kuviteltavissa oleviin automaatiokombinaatioihin – maksimaaliseen koneen käyttöasteeseen ja tuottavuuden lisäämiseen koko arvoketjussa.

Automaattisen materiaalin syötön koneratkaisuissa on kyse laajasta kentästä, joka edellyttää asiakkaan tarpeiden tarkkaa analysointia suunnitteluvaiheessa. Tarjoamme laajan valikoiman omia ratkaisuja ja voimme tarvittaessa yhdistää ne kolmannen osapuolen komponentteihin.

Tämä voi alkaa jo materiaalivarastosta ja jatkua raaka-ainoiden automaattiseen lastaukseen leikkauskoneelle tai materiaalin syöttöjärjestelmään useille koneille.

Leikkauskone käsittelee leikkaustyön itsenäisesti syöttöjärjestelmän vapautuksen jälkeen ja lähettää valmiusilmoituksen tai vapautuksen leikkaussuunnitelman automaattiselle poistolle.

Leikkaamon rakenteesta riippuen tarjolla on myös lisäkomponentteja:

- + Valmiin pesän purku jatkokuljetusta varten
- + Leikattujen osien lajittelu ja pinoaminen (kohteen tai tilauksen mukaan)
- + Tarvittaessa osien siirto purseiden poistoon

Myös jäännösverkko voidaan poistaa automaattisesti joko yhtenä kappaleena tai osissa

Maksimoi koneen käyttöaste ja paranna tuottavuutta modulaarisilla automaattiratkaisuillamme.

OMINAISUUDET



- + Moderni käyttöliittymä Microsoft .NET -teknologialla
- + Moniprosessitietokanta tekee jokaisesta käyttäjästä ammattilaisen
- + Moderni graafinen käyttöliittymä minimoi oppimiskäyrän

OMINAISUUDET

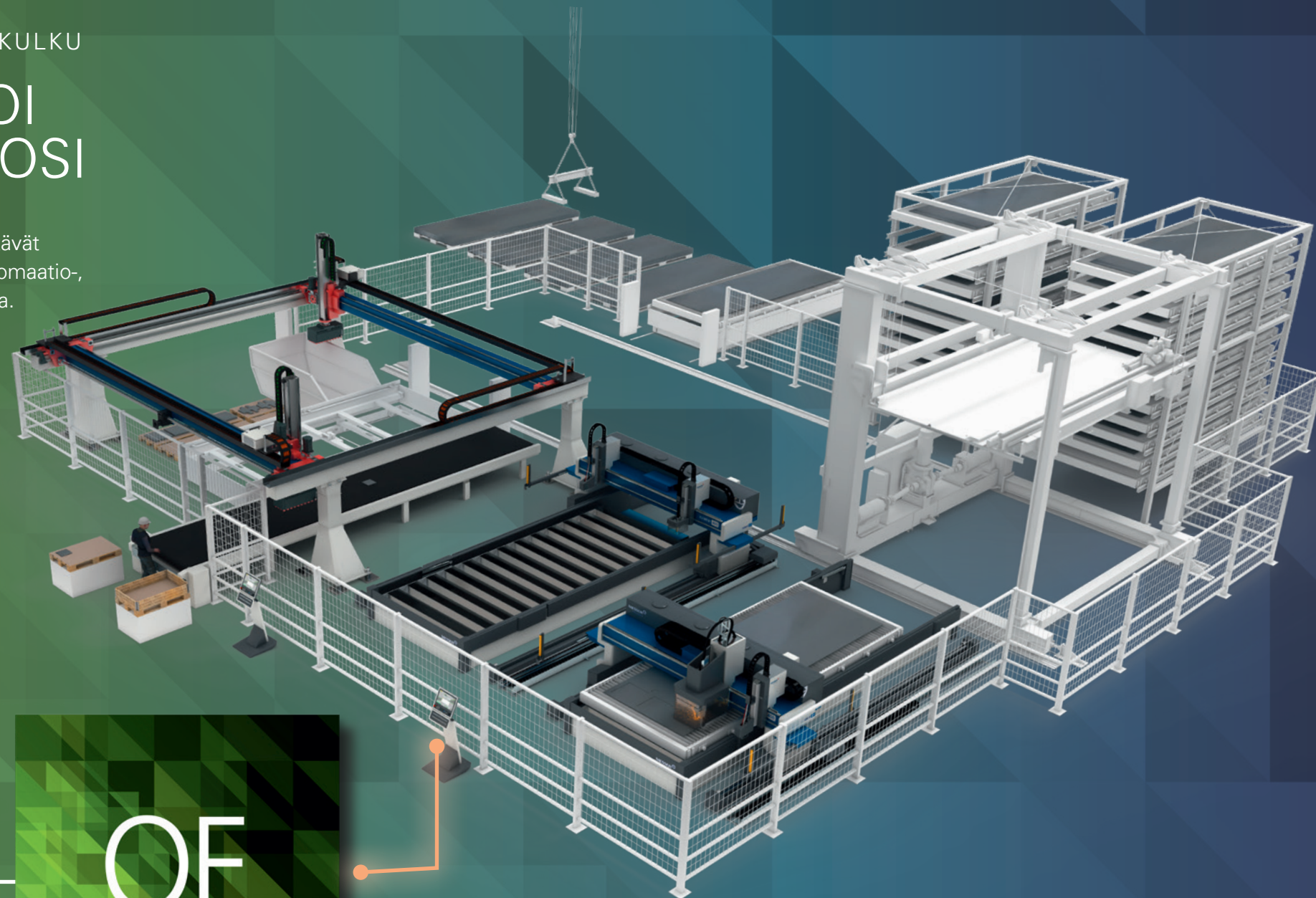


- + Joystick ja käsipyörä parantavat käyttäjäystävällisyyttä
- + Videokamera asetustyökaluna tai prosessin valvontaan
- + Uusinta BUS-järjestelmää hyödyntäen mahdollistetaan modulaarinen laajennettavuus ja helpot jälkiasennukset

DIGITAALINEN TYÖNKULKU

DIGITALISOI PRODUKTIOSI

Digitaaliset ratkaisut täydentävät kokonaisvaltaista tuote-, automaatio-, palvelu- ja osaamisvalikoimaa.



TARJOUKSET

TYÖPAIKKOJEN HALLINTA

KEHITTYNyt SUUNNITTELU
JA AIKATAULUTUS

MATERIAALIN HALLINTA

TUOTANNON DATAN
KERÄYS

ERP -YHTYES

KONETIEDOT

OF

MESSER SOFT

OMNIFAB

Ohjelmisto digitaaliseen muutokseen

OmniFab-ohjelmistopaketti integroi Messer Cutting Systemsin koneenrakennusteknologian liiketoimintaprosesseihin kokonaisvaltaisesti ja prosessilähtöisesti.

Se tarjoaa olennaista tietoa työn valmisteluun, tuotannonsuunnitteluun ja tehtaan hallintaan yhdistämällä kaikki järjestelmät. OmniFab integroi myös materiaalinkäsittelyjärjestelmät, kuten lastaus- ja purkuasemat, tornit, materiaalinkuljetuslaitteet ja paljon muuta – jopa mobiililaitteilla.

AUTOMAATIO RATKAISUMME YHDELLÄ VILKAISULLA

Kone ja ohjelmisto samasta lähteestä:
Tutustu digitaalisiin tieto- ja prosessitekno-
gioihimme, jotka on yhdistetty älykkäisiin
automaatoratkaisuihin.

TÄYDELLINEN INTEGROINTI

Modulaarinen portfolio

Modulaarinen
ohjelmistovalikoimamme integroi
leikkauskoneesi parhaalla
mahdollisella tavalla liiketoiminta- ja
tuotantoprosesseihisi tukien keskeisiä
toimintoja koko työnkulun ajan.

OW

MESSER SOFT

OMNIWIN

Ihanteellinen työn valmisteluun

Tehokas ja helppokäyttöinen suunnittelu- ja
pesitysohjelmisto, joka säästää aikaa, materiaalia ja
kustannuksia.

OmniWin on ihanteellinen työkalu työn valmisteluun
kaasuleikkauksessa, plasmaleikkauksessa ja
laserleikkauksessa. Se hoitaa kaikki leikkaustehtävät, jotka
syntyvät tilauskohtaisessa tuotannossa CNC-ohjatuilla
leikkauskoneilla.



360 PALVELU

Alkuperäinen - kaikenkaikkiaan enemmän

Yhdistä alkuperäinen Messer-koneesi alkuperäiseen Messer-huoltoon ja varmista järjestelmäsi maksimaalinen käytettävyyden ja näin ollen tärkeä osa liiketoimintasi menestystä. 360 Messer-palvelukonseptillamme tarjoamme sinulle palvelu- ja tukipaketteja, joita voit sovittaa yksilöllisesti ja joustavasti tarpeidesi mukaan.

Diagnostiikka/Tarkastus/Huolto/Korjauskeskus
Tukemme käyttää tekoälyä ja etätukea antaakseen tarkkoja diagnooseja mahdollisimman lyhyessä ajassa vian ilmettyä. Lisäksi paikan päällä olevat huoltoasiantuntijamme varmistavat asiantuntevan ja tehokkaan huollon ja mahdollisimman nopean korjauksen järjestelmillesi.

Kulutus- ja Varaosat:
Alkuperäiset ja nopeasti saatavilla
Varmista tasainen laatu ja korkea tarkkuus alkuperäisillä vara- ja kulutusosilla valmistajalta.

Pidämme kaikkien tavallisimpien osien korkeaa saatavuutta keski-Euroopan varastossamme. Jos huoltoa tarvitaan, osat ovat yleensä saatavilla ja toimitetaan yhden työpäivän kuluessa. Vara- ja kulutusosien sopimuksemme takaavat houkuttelevat ehdot ja osallistumisen alkuperäisten valmistajien bonusohjelmiin.

CAD/CAM Ohjelmistotuki
Ohjelmisto- ja konekehitys yhdestä lähteestä, takaa täydellisesti yhteensopivat tuotteet ja ohjelmistokäyttäjillemme parhaan yhteensopivuuden, maksimimäärän räätälöintiä ja maksimaalisen tehokkuuden asiantuntevan ja erittäin koulutetun palvelu- ja tukihenkilöstön kautta.

Tehokkuuden lisääminen tekoälyn tukemilla tukiprosesseilla

Nykyajan nopeassa maailmassa on ratkaisevan tärkeää tarjota tehokkaita ja tarkkoja tukipalveluja. Yrityksemme luottaa huipputeknologisiin tekoälyratkaisuihin optimoidakseen tukipalvelut teknikoille ja asiakkaille. Jokainen saapuva pyyntö analysoidaan esikoulutetun suuren kielimallin (LLM) avulla, joka välittömästi antaa ensimmäisen ratkaisuehdotuksen tukihenkilölle. Vastaukset tai ratkaisut viittaavat joko yksittäisiin pyyntöihin tai tiivistävät koko tiketin. Tämä ei ainoastaan säästä arvokasta aikaa, vaan lisää myös asiakastytyväisyyttä merkittävästi.

Tekoälyn tukemat tikettitiivistelmät

Tiketit voivat usein sisältää monia merkintöjä ja tulla sekaviksi. Tekoälymme luo tiivistelmiä, jotka käsittelevät jopa 400 000 merkin tikettejä sekunneissa. Tämä auttaa tukihenkilöstöämme pysymään ajan tasalla ja työskentelemään tehokkaammin.

Päivittävät tekoälyraportit tuotannon seisokeista

Nopean tikettien priorisoinnin mahdollistamiseksi tekoälyn tukema raportti tuotannon seisokeista luodaan päivittäin. Tämä varmistaa, että kriittiset ongelmat voidaan tunnistaa ja ratkaista välittömästi.

Interaktiivinen tekoäly-chatbot

Tekoäly-chatbotimme on saatavilla vapaamuotoisia kysymyksiä ja syötteitä varten ja tarjoaa interaktiivista tukea ongelmien ratkaisemisessa. Se antaa tukihenkilöstöllemme ja huoltoteknikolle nopean pääsyn tietokantaan ja tarjoaa lisätukikerroksen, joka parantaa kokonaisvaltaista käyttäjäkokemusta.

Hyödyntämällä näitä kehittyneitä tekoälyteknologioita voimme tarjota asiakkaillemme nopeampaa, tarkempaa ja tehokkaampaa tukea. Tämä ei ainoastaan rakenna asiakastytyväisyyttä, vaan myös parantaa tukitiimimme kokonaissuorituskykyä.

ETÄPALVELU - SUORITUSKYKYÄ TEHOSTAVA TEKOÄLYTUKI

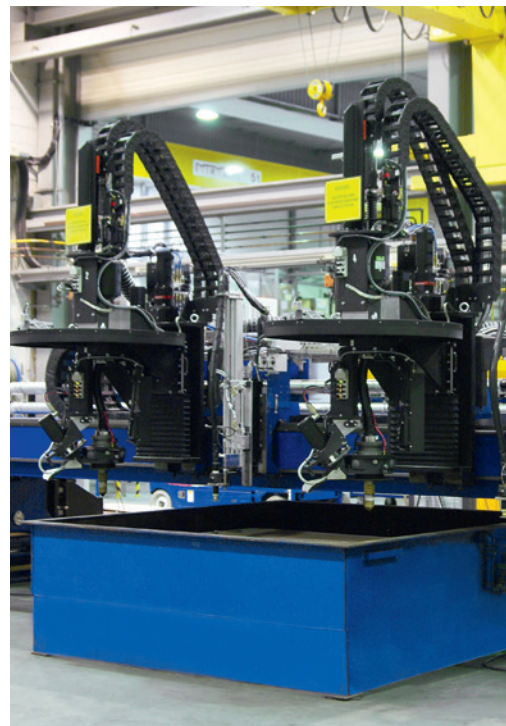


- + Laaja tietokanta kaikille konetyypeille
- + Tarkat vinkit ja neuvot mahdollisimman lyhyessä vastausajassa
- + Online-liveapua asiantuntevalta palvelulta
- + Tukisopimukset houkuttelevin ehdoin

PALVELUTASO JA SOPIMUKSET



- + 360 Messer-palvelukonseptilla voit koota tarpeesi yksilölliseksi palvelupaketiksi.
- + Henkilökohtainen neuvonta tiloissasi tai verkkosivustomme yhteydenottolomakkeen kautta.



MODERNISOINTI

Pidempi käyttöikä ja korkeampi tuottavuus

Modernisointiohjelmallamme varmistamme, että leikkauskoneesi pysyvät uusimmalla tekniikalla varustettuina ja nostavat tuottavuutensa uudelle tasolle. Sinulla on lukuisia vaihtoehtoja käytettävissäsi, yksittäisten osien päivittämisestä järjestelmäsi kattavaan modernisointiin. Vaihtamalla tai lisäämällä komponentteja pidennämme koneidesi käyttöikää ja parannamme niiden tehokkuutta samalla.

Modernisointi tuo järjestelmäsi uusimpaan huipputeknologiaan ja mahdollistaa edistyksellisten teknologioiden käytön. Tyypillisiä modernisointiohjelmassa käytettäviä komponentteja ovat uusimman sukupolven plasmateknologiat plasma-prosessiin, korkean suorituskyvyn kaasuleikkaustorvet ja poraysiköt. Lisämerkintäjärjestelmät - esimerkiksi plasmalle, neuloille tai musteelle - helpottavat leikattujen osien jälkikäsittelyä ja optimoivat tuotantoprosessit pitkällä aikavälillä.

Vaikuttavia suorituskyvyn parannuksia voidaan saavuttaa kohdistetulla laajennuksella, osien vaihdolla tai konversion kautta. Usein riittää, että nostetaan polttimien määrää, jotta tuottavuutta voidaan lisätä huomattavasti. Samalla voidaan lisätä turvallisuusvälineitä, jotka parantavat työympäristön turvallisuutta.

Mukautetut ratkaisumme minimoivat seisokit ja varmistavat nopean toteutuksen. Hyödyt kattavasta dokumentaatiosta, mukaan lukien sähkökaaviot, sekä yksityiskohtaisesta esikokoonpanosta sujuvan asennuksen varmistamiseksi. Tavoitteemme: Maksimaalinen tehokkuus ja koneidesi pitkäikäisyys - kestävä ja tulevaisuudenkestävä.

TEHOKKUUS JA TURVATTU TULEVAISUUS:



- + Suuri tuottavuuden kasvu vähäisin investoinnein
- + Pidempi käyttöikä ja varaosien saatavuuden parantaminen
- + Lyhyet seisokit nopean toteutuksen ansiosta
- + Turvallisuuden ja prosessien optimoinnin modernisointi

TIETOTAITO

Messer Cutting Systems Academy

Kilpailupaineen ja ammattitaitoisten työntekijöiden puutteen aikana työntekijöihin investointi on juuri oikea valinta. Loppujen lopuksi ei ainoastaan koneen pitäisi työskennellä tuottavammin, vaan myös niiden ihmisten, jotka ohjelmoivat, käyttävät ja huoltavat sitä.

Messer Cutting Systemsin Groß-Umstadtin toimipisteessä erikoistunut tieto välitetään tehokkaasti ja käytännönläheisesti. Kokeneet kouluttajamme näyttävät, kuinka saat eniten irti järjestelmäsi, yksiköistäsi ja ohjelmistoistasi erilaisten medioiden avulla suoraan koneella.

Turvallisuus on meille ensisijaisen tärkeää: koulutuksemme sisältävät kattavat turvallisuusohjeet ja käytännöt onnettomuuksien estämiseksi ja turvallisen työympäristön varmistamiseksi.

Koulutusohjelmamme on suunnattu niin aloittelijoille kuin asiantuntijoille. Valitse laajasta koulutusmoduulivalikoimastamme, joka voidaan räätälöidä myös yrityksesi erityistarpeiden mukaan. Akatemiassamme pääkonttorillamme Groß-Umstadtissa luomme ihanteelliset olosuhteet osallistujille, jotta he voivat siirtää tietoa samalla, kun tuotantosi voi jatkua keskeytyksettä.

Vie yrityksesi tulevaisuuteen! Ota yhteyttä jo tänään saadaksesi lisätietoja sheet metal -koulutuksistamme ja siitä, kuinka voimme auttaa saavuttamaan tavoitteesi.

OHJELMISTO- JA LAITTEISTOKOULUTUKSET



- + Kurssit koneenkäyttäjille, ohjelmoijille, tuotannolle, laadunvarmistukselle
- + Kurssit huoltoteknikoille (pyynnöstä)
- + Työpajat (pyynnöstä)
- + Räätälöidyt kurssit asiakkaan tarpeiden mukaan (pyynnöstä)
- + Sertifiointiprosessien valmistelu ja toteutus

KAASULEIKKAUSKOULUTUKSET



- + Työvälineiden turvallisuustarkastus



CREATING SOLUTIONS BEYOND MACHINES

MITÄ EDUSTAMME

Messer Cutting Systems on maailmanlaajuinen huipputeknologian toimittaja metalliteollisuudelle. Lähes 1 000 työntekijän voimin yli 50 maassa pidämme jatkuvaa vuoropuhelua asiakkaidemme kanssa saavuttaaksemme kestäväää, käyttäjälähtöistä innovointia.

Portfoliomme kattaa TEEMAT: TUOTE, DIGITAALINEN, PALVELUT, AUTOMAATIO ja OSAAMINEN. Toteutamme väittämämme „Creating Solutions Beyond Machines” (ratkaisuja koneiden tuolle puolen) paitsi nykyaikaisimmilla leikkausjärjestelmillä ja kaasuleikkausteknologian ratkaisulla.

Sopivat palvelut ja koulutukset, omat ohjelmistosovelluksemme sekä teknologia-kumppaneidemme, esimerkiksi automaation alalla, tarjoamat ratkaisut täydentävät koneen tulevaisuuteen suuntautuvaksi kokonaisratkaisuksi.

Osaamisemme yhdistettynä asiakassuuntautuneeseen asenteeseemme ja toimintaamme tekee meistä maailmanlaajuisen ykköskumppanin innovatiivisille kokonais-toimituksille leikkausjärjestelmien kaikilla osa-alueilla jo yli 125 vuoden ajan.

PRODUCT

AUTOMATION

DIGITAL

SERVICES

KNOW-HOW

Messer Cutting Systems GmbH

Otto-Hahn-Straße 2–4 | 64823 Groß Umstadt
Germany

Tel. +49 6078 787-0

Mail info@messer-cutting.com

Aliko Oy Ltd

Yrittäjänkulma 5, 33710 Tampere

Timo Valtanen

Myyntipäällikkö

040 730 9978

timo.valtanen@aliko.fi

0815576

messer-cutting.com

THE MESSER
EXPERIENCE