



KRÜMMUNGSKORREKTUR LEICHT GEMACHT

Die Aliko CNC Vario Crowning 400 macht das Einstellen der Bombierung besonders einfach. Es handelt sich um eine Konstruktion aus servogesteuerten, selbsthemmenden Keilen. Diese Keile werden über Servomotoren vom Bedienfeld aus eingestellt. Die Keile sind alle 500 mm platziert und können mit einer Genauigkeit von 0,01 mm gesteuert werden. Diese feine Einstellbarkeit ist ideal beim Biegen anspruchsvoller Materialien und beim Streben nach einem perfekten Biegeergebnis.



Kann hohe lokale Lasten aufnehmen, max.	600 tn/m
Einstellgenauigkeit	0,01 mm
Maximale Bombierung	7 mm
Anzahl der Achsen	alle 500 mm, maximal 20 insgesamt

PRÄZISE KOMPENSATION

Durch die Durchbiegung von Ober- und Unterbalken beim Biegevorgang kann die Genauigkeit des Biegewinkels beeinträchtigt werden. Das Aliko Crowning-System ist so konzipiert, dass es diese Durchbiegung kompensiert, sodass über die gesamte Länge des Werkstücks ein gleichmäßiger und präziser Biegewinkel erzielt werden kann. Die CNC-Steuerung berechnet automatisch die erforderliche Kompensation, woraufhin der Bediener Feinjustierungen je nach Biegeergebnis vornehmen kann. Mit der Aliko Vario Crowning 400 können diese Anpassungen äußerst präzise durchgeführt werden.

ROBUSTE UND WARTUNGSFREUNDLICHE KONSTRUKTION

Bei Bedarf lässt sich die Aliko CNC Vario Crowning einfach warten – ohne Demontage des Unterwerkzeugs. Das ist besonders vorteilhaft bei der Verwendung von CNC Vario-Matrizen. Die Konstruktion der selbsthemmenden Keile ist auf hohe Punktbelastungen ausgelegt – bis zu 600 t/m – und macht die Aliko CNC Vario Crowning 400 sowohl präzise als auch langlebig.

