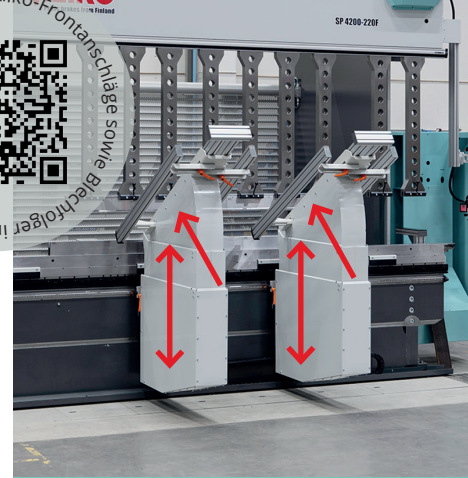
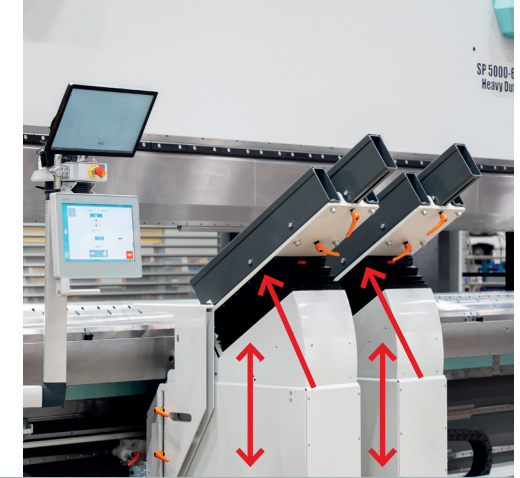




Vertikale Verstellung erleichtert durch Gasdruckzylinder



Bewegung durch Elektrozyylinder – manuelles Nachjustieren zwischen Programmen ist nicht erforderlich



STANDARD-FRONTSTÜTZEN

- Nutzlast 250 kg/Stk.
- Vertikale Verstellung mit Gaszylinder, Verstellbereich 250 mm
- Leichte Seitenverschiebung mit Linearführungen
- Kunststoffgleiter auf der Oberfläche der vorderen Stützen
- Nicht an eine Stromquelle angeschlossen, einfach zu ergänzen oder zu entfernen

SCHWERLASTSTÜTZEN VORNE

- Nutzlast 1000 kg/Stück
- Gleitrollen auf den Oberflächen der vorderen Stützen
- Leichte Seitenverschiebung mit Linearführungen
- Vertikalverstellung mit Gaszylinder erleichtert, Verstellbereich 300 mm

STANDARD CNC-BLECHMITNEHMER

- CNC-gesteuerte vordere Werkstückauflage
- Maximale statische Belastung 300 kg/Stk.
- Max. Hub 200 kg/Stck.
- Auflagefläche Breite 350-600 mm, Länge 1350-2000 mm
- Auf/Ab-Bewegung 250 mm
- Maximaler Winkel und Biege Winkel 60°
- Vollautomatische Einstellung, manuelle Einstellung zwischen Programmen nicht erforderlich

HOCHBELASTBARE CNC-BLECHMITNEHMER

- CNC-gesteuerte vordere Werkstückauflage
- Maximale statische Belastung 1000 kg/Stk.
- Max. Hub 500 kg/Stck.
- Auflagefläche Breite 350 mm, Länge 900-1400 mm (ca. 2 m von der Biegelinie)
- Auf-/Abbewegung 200 mm
- Maximaler Winkel und Biege Winkel 60°