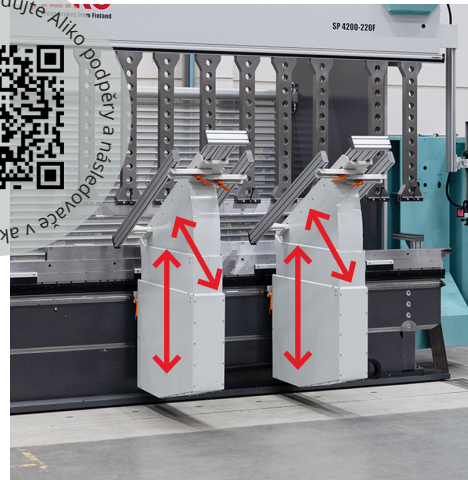
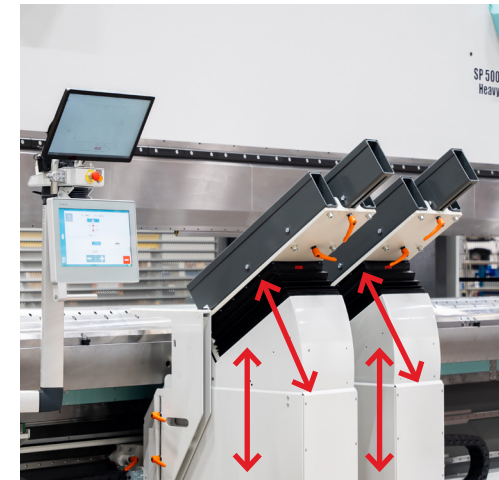




Vertikální nastavení odlehčeno plynovým válcem



Pohyb elektrický - 2 CNC osy/podpěru, není nutné ruční seřizování mezi programy



STANDARDNÍ PŘEDNÍ PODPĚRY

- Užitečné zatížení 250 kg/ks
- Vertikální nastavení odlehčené plynovým válcem, rozsah nastavení 250 mm
- Lehký boční posun po lineárním vedení
- Posuvné plasty na povrchu předních konzol
- Snadno se přidává nebo odebírá

PŘEDNÍ PODPĚRY PRO VYSOKÉ ZATÍŽENÍ

- Užitečné zatížení 1000 kg/ks
- Vertikální nastavení odlehčené plynovým válcem, rozsah nastavení 300 mm
- Lehký boční přesun po lineárním vedení
- Kluzné válečky na povrchu předních ramen
- Snadno se přidává nebo odebírá

STANDARDNÍ CNC PODPĚRY PRO ROZMĚRNÉ PLECHY

- CNC řízená přední podpěra plechu
- Max. statické zatížení 300 kg/ks
- Maximální zatížení při zdvihu 200 kg/ks
- Šířka podpůrné plochy 350-600 mm, délka 1350-2000 mm
- Pohyb nahoru/dolů 250 mm
- Maximální úhel a úhel ohybu 60°
- Plně automatické nastavení, ruční přepínání mezi programy není nutné

CNC PODPĚRY PRO TĚŽKÉ STROJE

- CNC řízená přední podpěra plechu
- Max. statické zatížení 1000 kg/ks
- Maximální zdvih 500 kg/ks
- Šířka podpůrné plochy 350 mm, délka 900-1400 mm (cca 2 m od linie ohybu)
- Pohyb nahoru/dolů 200 mm
- Maximální úhel a úhel ohybu 60°
- Plně automatické nastavení