

ALIKO

Press brake retrofit solutions

SP 5600-400
RETROFIT

Ett smart sätt att öka produktiviteten
www.aliko.fi

ALIKO RETROFIT LÖSNINGAR

HUR KAN VI HJÄLPA TILL?

Antti Keskinen
Business Development Manager
040 013 1082
antti.keskinen@aliko.fi

ALIKO KANTPRESSVERKTYG

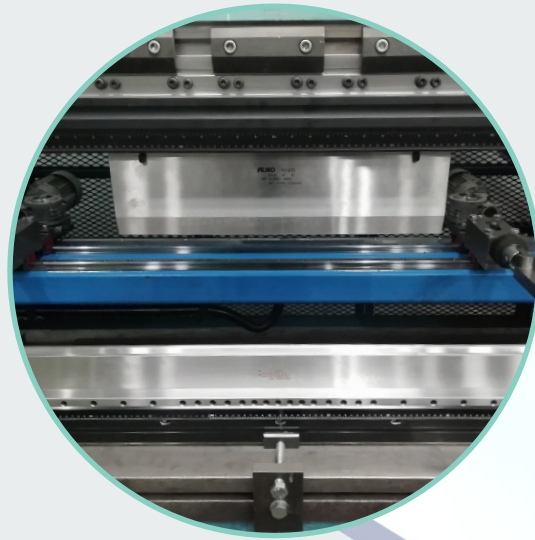
Aliko erbjuder ett brett utbud av bockverktygslösningar, såsom stansramar, spetsar och 1V-verktyg.

ALIKO VERKTYGSTATIONER

- Aliko Tool station för enkel verktygsbyte och förvaring
- Aliko Tool Station L1000 roterande förvarings- och lyftsystem för kantpressverktyg
- Aliko Tool Station L550 roterande förvaring för kantpressverktyg

VERKTYGSLÅSNING s.14

Snabba och hållbara lösningar för verktygsfästning säkerställer maskinens produktivitet.



SÄKERHETSSYSTEM s. 6

Lazer Safe-säkerhetssystemet ökar maskinens produktivitet och säkerhet.

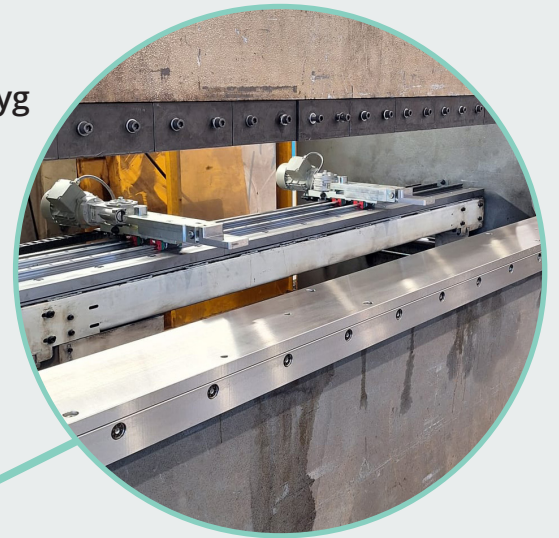


BAKRE ANSLAG s. 12

2-, 4-, 5- eller 6-axliga högpresterande bakre anslagssystem är snabba och exakta.

CNC-STYRNING s. 4

Den kraftfulla Cybelec-styrningen gör operatörens arbete enklare (2D/3D).

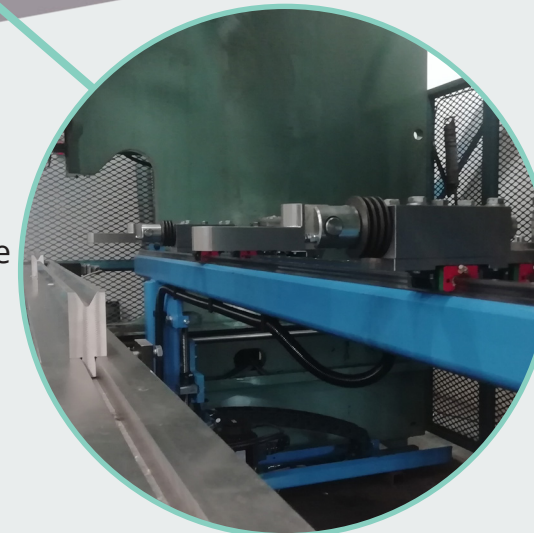


BOMBERING s. 8

Snabbjusterbara standardfronthållare eller helautomatiska plåtföljare.

FRONTSTÖD s. 10

Fast adjustable standard front supports or fully automatic sheet followers



ALIKO
Press brakes from Finland



**Ny CNC-styrning
kan även
installeras i
befintligt hölje**

CYBELEC CYBTOUCH 12 PS

- 12" stor högkontrast touchscreen
- Enkla sidor, tydlig display, stora knappar
- Intuitivt användarvänligt gränssnitt
- Styr 4 axlar (Y1-Y2-X-R)
- Automatisk bocksekvensering (tillval)

CYBELEC VISITOUCH PAC

- 19" modern, strömlinjeformad touchscreen med glasyta som kan användas med handskar
- Kraftfull, modern och användarvänlig
- 2D grafisk programmering (Touch Profile)
- Visning av bockningen i 3D grafik
- Automatisk bocksekvensberäkning
- Intern backup- och återställningsfunktion

CYBELEC VISITOUCH PAC MX

- 19" stor och modern strömlinjeformad touchscreen med glasyta
- Enkel drift tack vare användarvänligt HMI
- Intuitiv programmering i 3D, 2D och numeriskt
- Full 3D-visualisering och simulering
- Intern backup- och återställningsfunktion

CYBELEC CYBTOUCH 8 G

- Högkontrast-pekskärm med klara färger
- Enkla sidor, stora knappar, tydlig visning med all information operatören behöver
- Intuitivt och användarvänligt gränssnitt
- Fullständig programmering av delar på några sekunder

CYBELEC CYBTOUCH 12 G

- Styr upp till 2 bakre anslagsaxlar och 2 främre anslagsaxlar
- Högkontrast-pekskärm med klara färger
- Enkla sidor, stora knappar, tydlig visning med all information operatören behöver
- Intuitivt och användarvänligt gränssnitt
- Snabb uppstart



LAZER SAFE SÄKERHETSSYSTEM

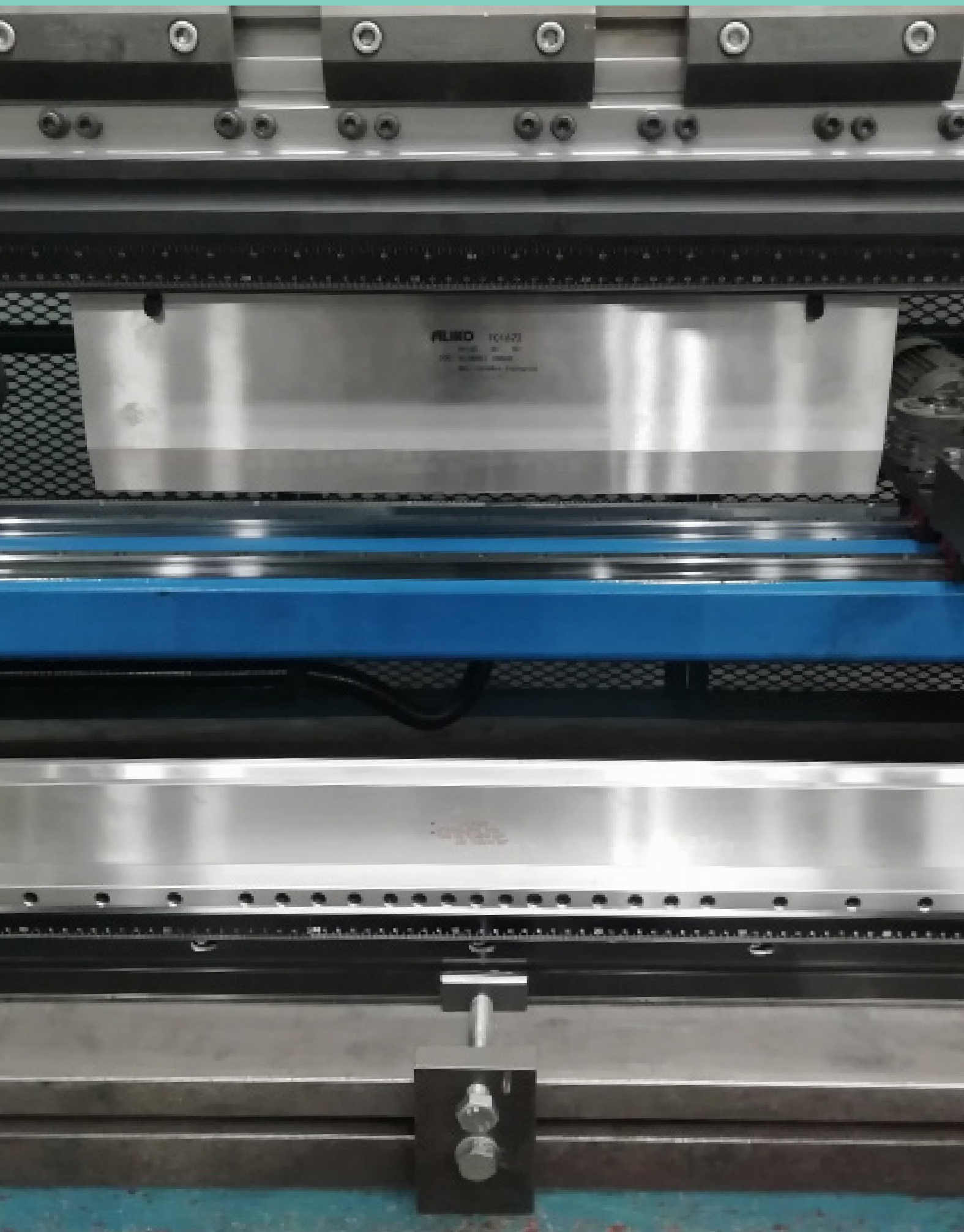
Lazer Safe styr-, säkerhets- och operatörsskyddssystem för kantpressar, som maximerar produktivitet och prestanda, förenklar användningen och förbättrar funktionalitet och skydd.

Integrerat optiskt skydd har aldrig varit enklare och med ett brett utbud av tillgängliga alternativ kan dina kantpressar konfigureras med den perfekta balansen mellan säkerhet och prestanda i förhållande till kostnad, för att passa alla marknadsnivåer. Varje optisk skyddslösning består av en lasersändare och mottagare.

Aliko Oy Ltd är regional representant för Lazer Safe Pty. Ltd, en av världens mest kända tillverkare av optiska säkerhetsanordningar sedan 2013. Aliko är service- och distributionspartner för Lazer Safe i Finland, Sverige och Baltikum.

- Styrning, säkerhet och operatörsskydd
- Ökar produktiviteten
- Kontinuerlig övervakning av ramens hastighet och stopptid
- Om ett hinder upptäcks stoppas maskinen automatiskt
- Lätt att justera efter verktygsbyte

**Vi erbjuder även nya
front- och bakljusgardiner,
säkerhetsstängsel och
grindar.**

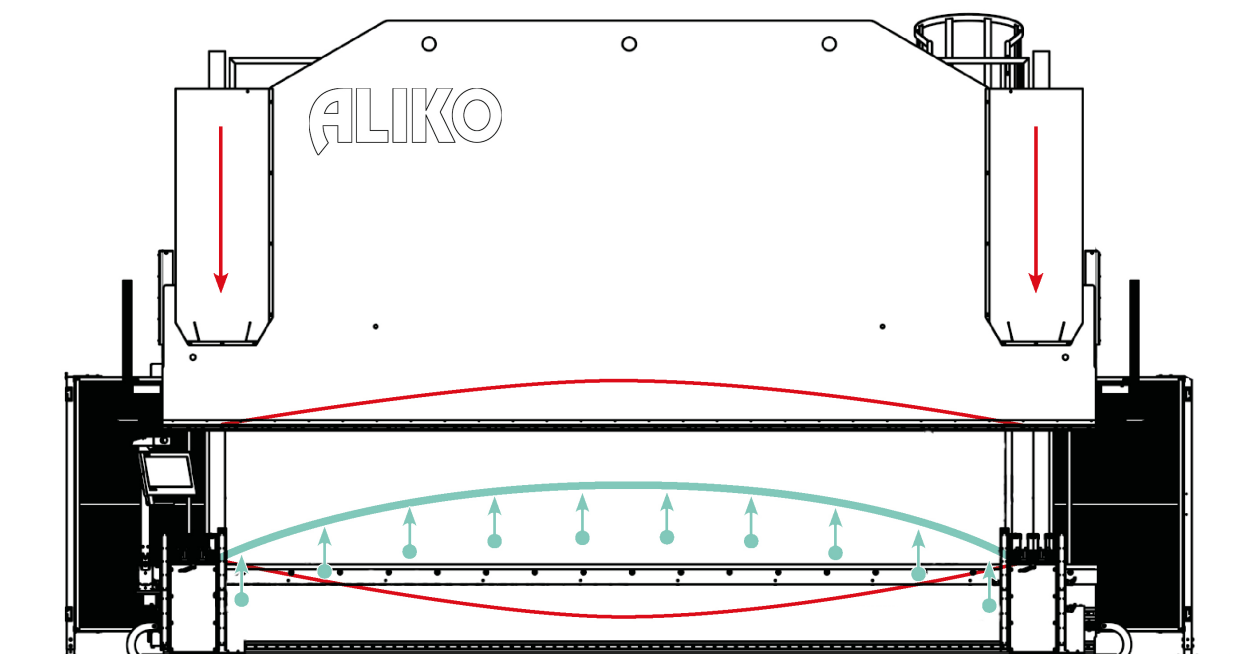


ALIKO bombering

- Optimerad konstruktion enligt varje bockmaskinsmodell
- Automatisk parameterberäkning från bockmaskinens CNC-styrning
- Bredd på CNC-bombning 95 eller 250 mm
- Brett användningsområde, idealisk bombning för tunn plåtbearbetning och tunga bockningar
- Självlåsande dubbla kilssystem
- Kan ta höga lokala belastningar
- Extra finjustering var 300 mm
- Underhållsfri

ALIKO CNC VARIO BOMBERING 400

- CNC-justering av bombningskilar var 500 mm
- Kan ta höga lokala belastningar, max 600 tn/m
- Individuell justering med servomotorer (Omron) från kontrollpanelen
- Maximal bombning 7 mm





STANDARD FRONTSTÖD

- Lastkapacitet 250 kg/st
- Glidplast på ytan av frontstödet
- Lätt förflyttning i sidled med linjärstyrningar
- Vertikal justering underlättas med gasfjäder, justeringsområde 250 mm
- Inte anslutet till strömkälla, enkelt att lägga till eller ta bort

HEAVY DUTY FRONTSTÖD

- Lastkapacitet 1000 kg/st
- Glidande rullar på ytorna av frontstödet
- Lätt förflyttning i sidled med linjärstyrningar
- Vertikal justering underlättas med gasfjäder, justeringsområde 300 mm

ALIKO STANDARD CNC PLÅTFÖLJARE

- CNC-styrt främre bockstöd
- Max statisk last 300 kg/st
- Max lyft 200 kg/st
- Stödområdets bredd 350-600 mm, längd 1350-2000 mm
- Upp/ned rörelse 250 mm
- Maximal vinkel och bockvinkel 60°
- Fullt automatisk justering, manuell justering mellan program behövs inte

ALIKO HEAVY DUTY CNC PLÅTFÖLJARE

- CNC-styrt främre plåtföljare
- Max statisk last 1000 kg/st
- Max lyft 500 kg/st
- Stödområdets bredd 350 mm, längd 900-1400 mm (ca. 2 m från bocklinjen)
- Upp/ned rörelse 200 mm
- Maximal vinkel och bockvinkel 60°



Fråga oss om
Cybelec-programvaror
och Metalix MBend
för kontorsbruk.

2-AXIS BAKRE ANSLAG (X, R)

- Konstruktion: Robust
- X-rörelse (framåt/bakåt): 1000 mm
- R-rörelse (upp/ner): 300 mm
- Z1, Z2 (transversala rörelser för anslagsfingrar): Manuell

4-AXIS BAKRE ANSLAG (X, R, Z1, Z2)

- Konstruktion: Robust
- X-rörelse (framåt/bakåt): 1000 mm
- R-rörelse (upp/ner): 300 mm

5-AXIS BAKRE ANSLAG (X, X1, R, Z1, Z2)

- Konstruktion: Robust
- X, X1-rörelse (framåt/bakåt): 1000 mm
- R-rörelse (upp/ner): 300 mm

6-AXISBAKRE ANSLAG (X1, X2, R1, R2, Z1, Z2)

- Konstruktion: Robust
- X1, X2, X3-rörelse (framåt/bakåt): 1000 mm
- R1, R2, R3-rörelse (upp/ner): 300 mm
- Konstruktion: Robust
- Omron AV servomotors

9-AXIS BAKRE ANSLAG (X1, X2, X3, R1, R2, R3, Z1, Z2, Z3)

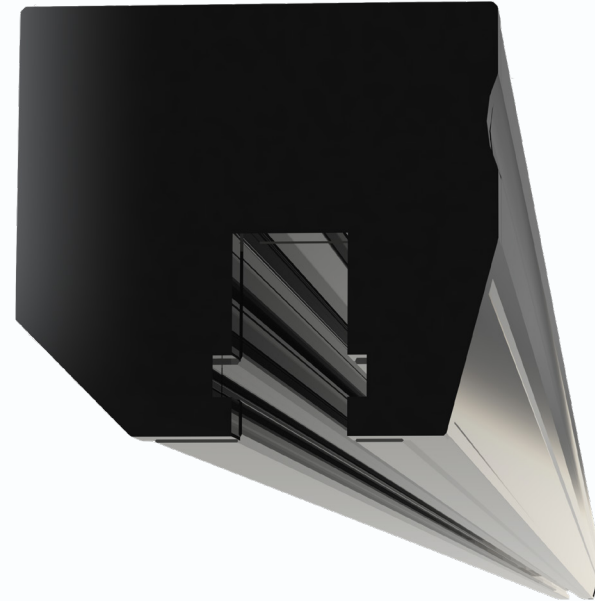
- Konstruktion: Robust
- X1, X2, X3-rörelse (framåt/bakåt): 1000 mm
- R1, R2, R3-rörelse (upp/ner): 300 mm
- Omron AC servomotors

MODIFIERING AV GILJOTINSAXENS BAKRE ANSLAG

- Noggrann och snabb positionering
- Hållbar
- Förlängning av X-rörelse upp till 1500 mm
- Ökad rörelsehastighet
- Moderna linjära lager

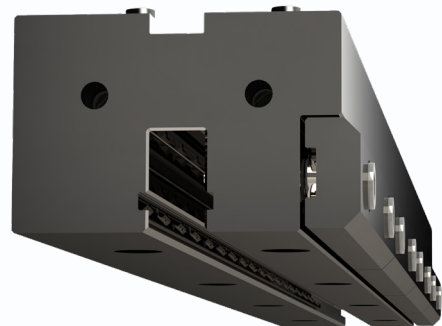
ALIKOS SYSTEM FÖR LÅSNING AV ÖVERVERKTYG INKLUDERAR

- Manuell låsning av öververktyg
- Hydraulisk låsning av öververktyg
- Adapter för övre verktyg (förlängare)



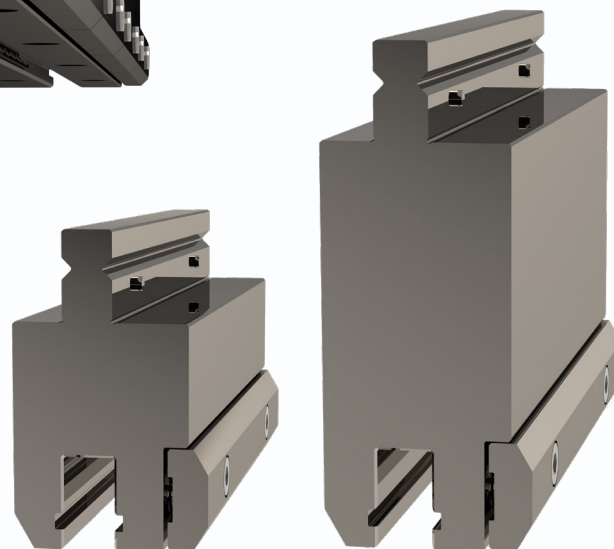
HYDRAULISK LÅSNING AV ÖVERVERKTYG

- Fast fixing, positioning and replacement
- Heavy duty fixing profile
- Tool fixing loadability 250 t/m or 400 t/m
- Suitable for all press brake models



MEKANISK FASTSPÄNNING AV ÖVRE VERKTYG FÖR STANDARD-, HEAVY DUTY- OCH GIGANTLÖSNINGAR

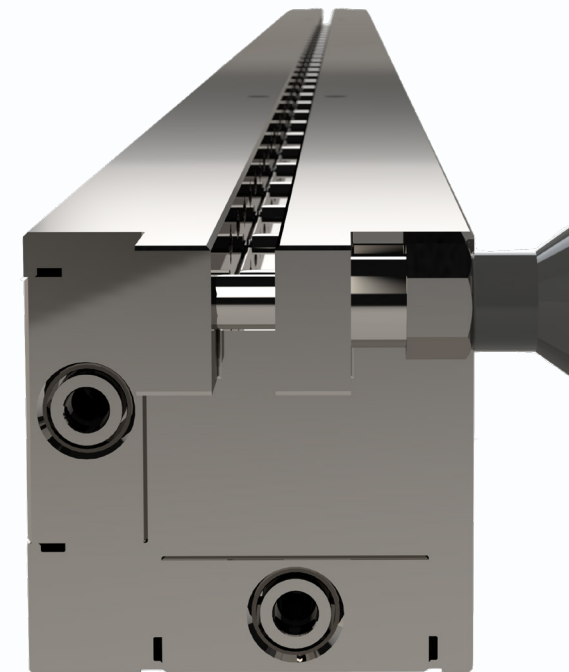
- "WILA"-typ verktygskompatibla
- Maximal belastning 400 tn/m eller 600 tn/m
- Snabb fixering, positionering och utbyte av det övre verktyget



ADAPTER FÖR ÖVRE OCH UNDER VERKTYG (FÖRLÄNGARE)

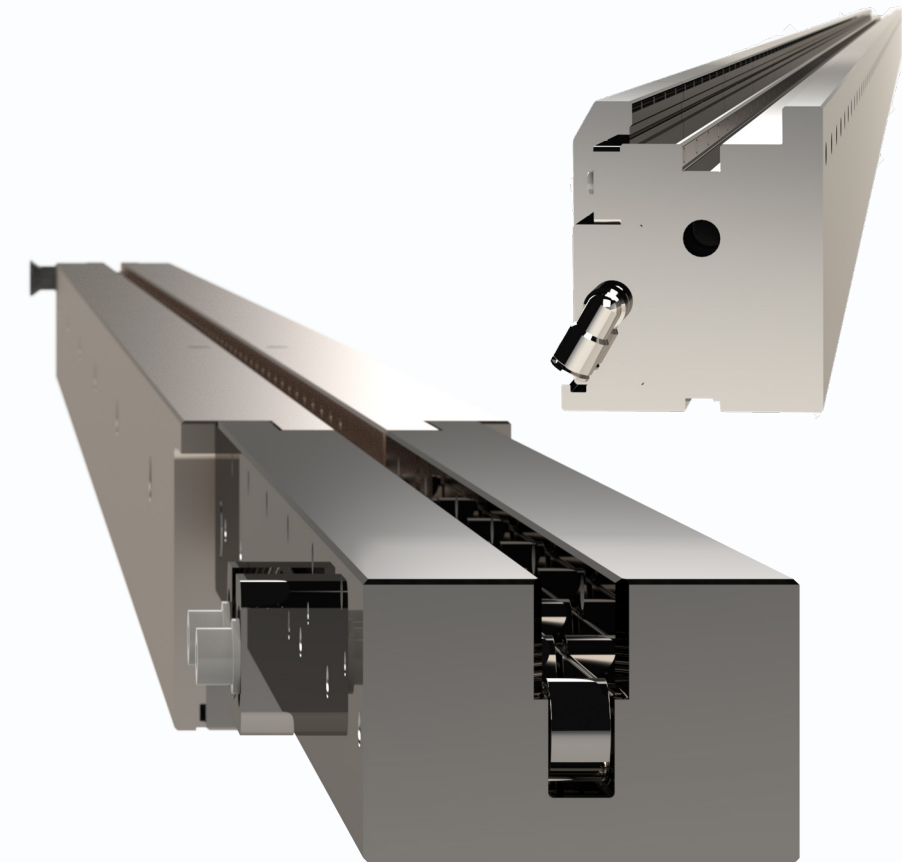
DYNHÅLLARE

- Snabbt verktygsbyte, automatisk centrerung
- Undre verktyg lätta att hantera
- Möjlighet till sektionering
- Lastkapacitet upp till 600 t/m
- Tillval för lastningsbro

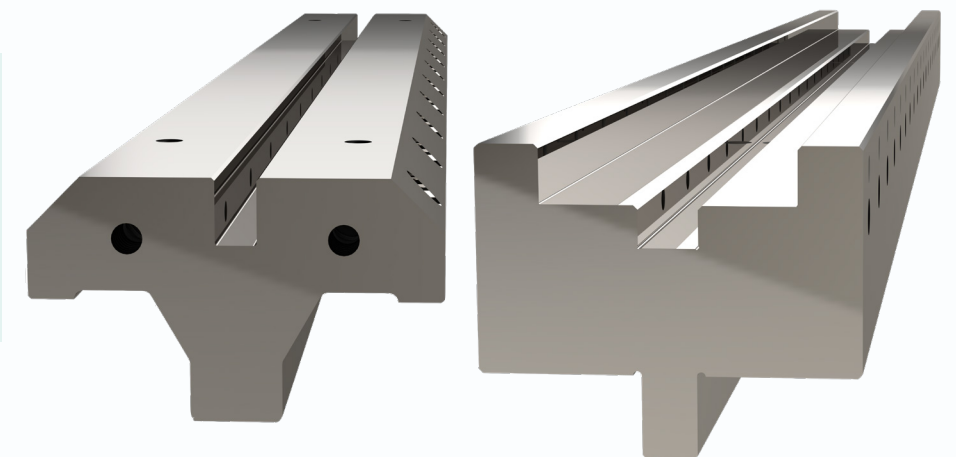


ALIKOS SYSTEM FÖR LÅSNING AV DYNHÅLLARE INKLUDERAR

- Manuell dynhållare
- Pneumatisk dynhållare
- Pneumatisk dynhållare med överföringsbrygga
- Adapter för undre verktyg



Ett brett sortiment av adapter för övre och undre verktyg (förlängare) för olika ändamål, inklusive möjligheten att använda stansar med olika fastsättnings-typer på samma kantpress.

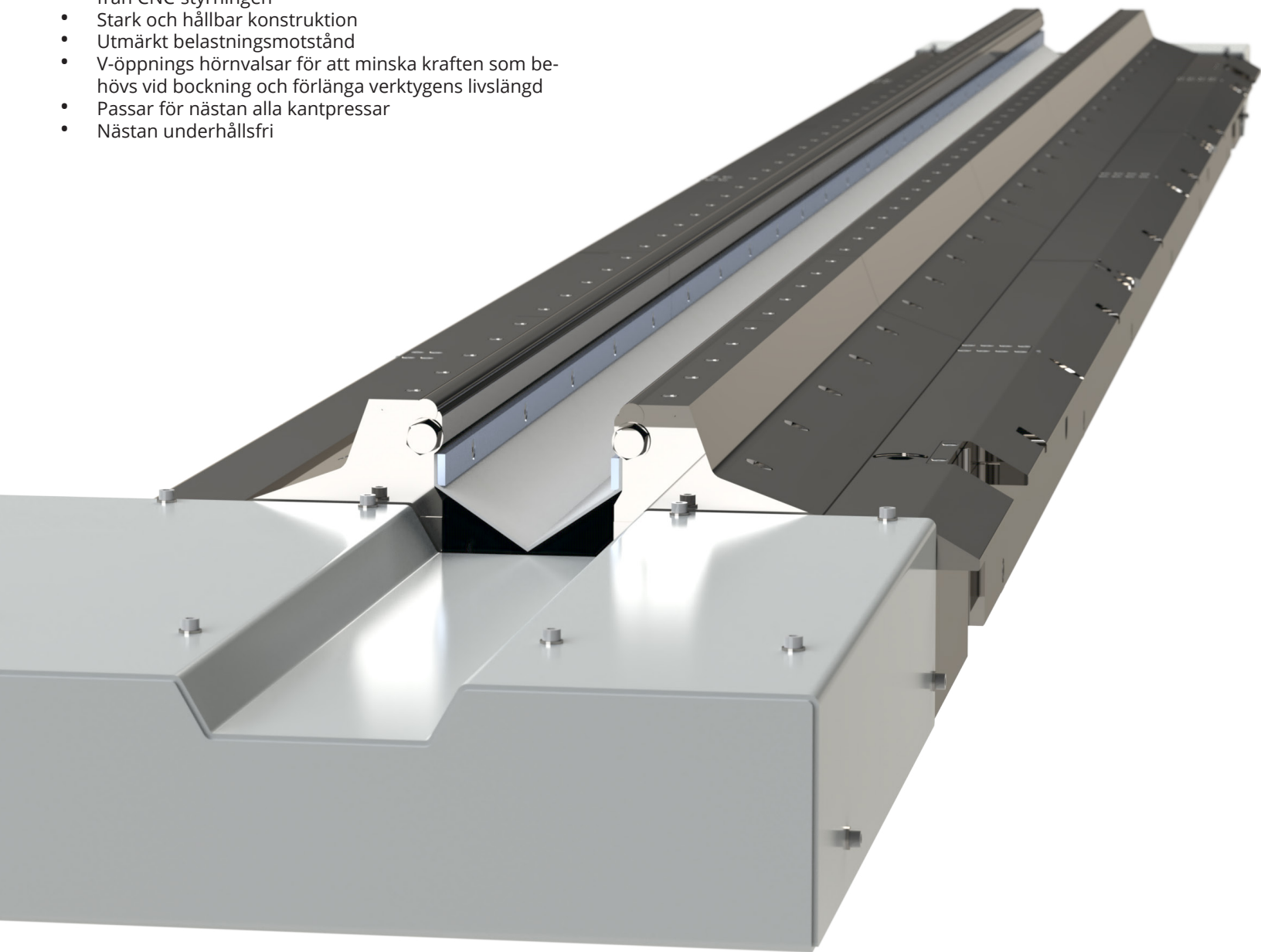


ALIKO CNC VARIO-DYNAN SNABB JUSTERING AV V-ÖPPNING DIREKT FRÅN CNC-STYRNINGEN

Verktygets design lägger särskild vikt vid hållbarhet och precisionskontroll. Justeringsområdet för V-öppningen och verktygslängden kan anpassas efter kundens behov.

- Motoriserad justering av V-öppningen, exakt positionering var 10:e mm
- Snabb justering av V-öppningen direkt från CNC-styrningen
- Stark och hållbar konstruktion
- Utmärkt belastningsmotstånd
- V-öppnings hörnvalsar för att minska kraften som behövs vid bockning och förlänga verktygens livslängd
- Passar för nästan alla kantpressar
- Nästan underhållsfri

ALIKO CNC VARIO-DYNAN 120



Varför välja ALIKO CNC VARIO-DYNAN?

- Förbättrar produktiviteten hos kantpressen
- Förbättrar bockkvaliteten
- Underlättar produktionsplaneringen
- Förbättrar arbetsmiljösäkerheten

Modell	V-öppning, mm	Höjd, mm	Max. belastning α 80°, t/m
ALIKO CNC-VARIO DIE 120	V20-120	200	250
ALIKO CNC-VARIO DIE 200	V40-200	330	400
ALIKO CNC-VARIO DIE 300	V50-300	350	400
ALIKO CNC-VARIO DIE 400	V150-400	350	400

HUVUDEGENSKAPER

CNC-motoriserad V-öppning 20–120 mm, 40–200 mm eller 50–300 mm

Justeringsområde 100–250 mm

Minsta justeringssteg 10 mm

Tiden för att ändra V-öppningen från min till max är mindre än 1 minut

Maximal belastning upp till 500 t/m

Utbytbara höglitstarka hörnvalsar längs hela arbetskantens längd

Kan användas med alla kantpressar

HUVUDFÖRDELAR

ALIKO CNC-vario dyna ersätter flera uppsättningar av 1V-dynor

Increase the press brake efficiency up to 87% due to saving time for tool changeover

Ökar kantpressens effektivitet upp till 87 % tack vare tidsbesparing vid verktygsbyte

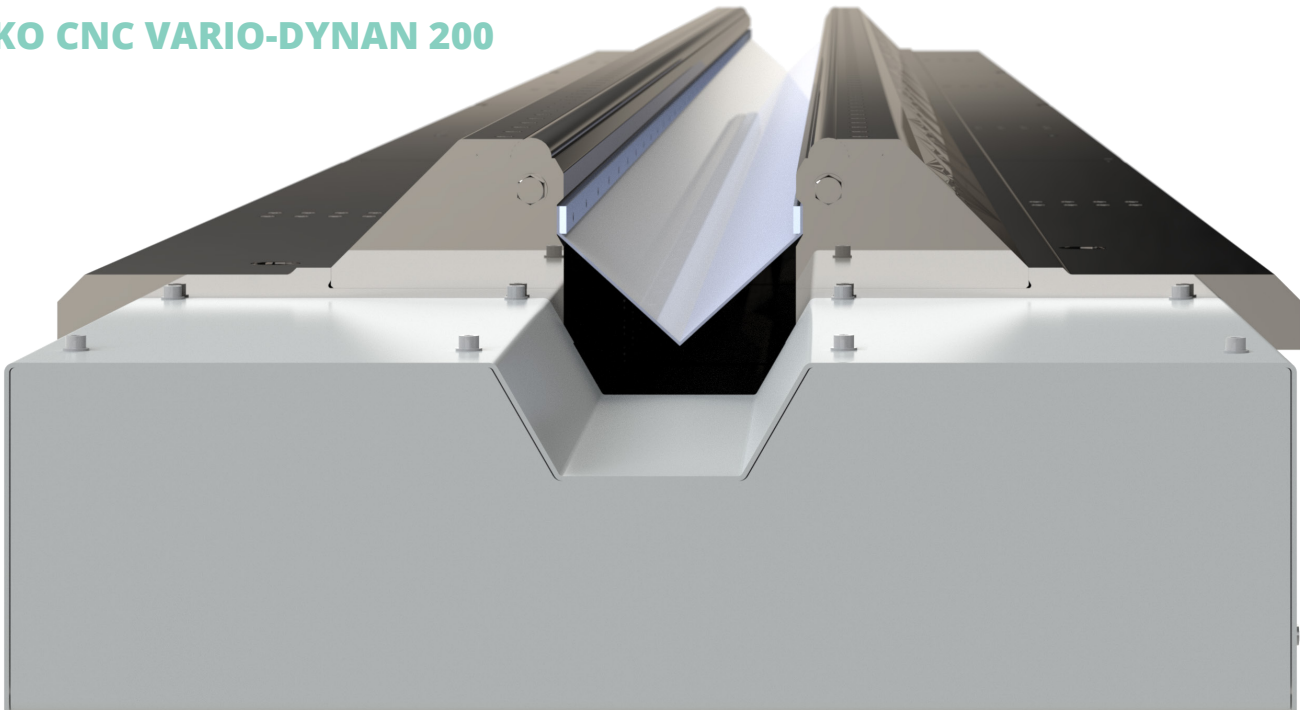
Ultrasnabb V-öppningsändring, från 5 till 60 sekunder

Hög lastkapacitet och tillförlitlighet

Låga underhållskostnader

Bäst pris/kvalitetsförhållande på marknaden

ALIKO CNC VARIO-DYNAN 200





HACO ERMS30220 ALIKO RETROFIT

TEKNISKA SPECIFIKATIONER	
Bockningslängd 3000 mm	Presskraft 220 tn
Haco ERMS30220 tillverkningsår 2009	Aliko högprecisions CNC-bombering 250
Cybelec CybTouch 12	Ursprunglig X- och R-rörelse Uppdaterad med Z1- och Z2-rörelser, som styrs via separata strömbrytare
Bocklinjemarkering med laser	Nya Aliko bakre anslagsfingrar

ALIKO SP4200-320 F-SERIES RETROFIT

TEKNISKA SPECIFIKATIONER	
Bocklängd 4200 mm	Bockkraft 320 tn
Aliko SP4200-320 F-Serie tillverkningsår 2004	4-axligt bakre anslag
Cybelec CybTouch 12	Hydraulisk Wila
Lazer Safe säkerhetssystem	Aliko högprecisions CNC-bombering 100





ALIKO RETROFIT SOLUTIONS

Antti Keskinen
Business Development Manager
040 013 1082
antti.keskinen@aliko.fi

Yrittäjänkulma 5, 33710 Tampere  Finland
+358 207 280 370 • info@aliko.fi
www.aliko.fi