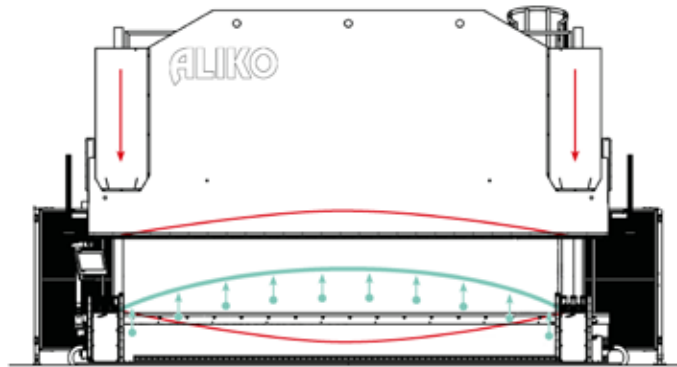
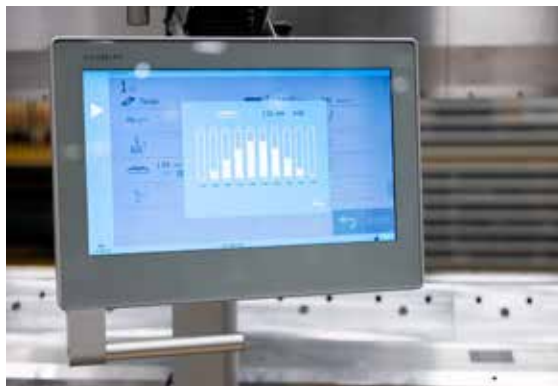


ALIKO VARIO CROWNING 400



NAUWKEURIG INSTELBARE BOMBING

Aliko CNC Vario Crowning 400 maakt het instellen van bombing eenvoudig en uiterst nauwkeurig. De moderne oplossing is gebaseerd op servogestuurde, zelfvergrendelende wiggen. De servomotoren worden aangestuurd via het bedieningspaneel van de kantpers. De wiggen bevinden zich om de 500 mm en kunnen individueel worden ingesteld met een nauwkeurigheid van 0,01 mm. Deze precisie komt vooral tot zijn recht bij het buigen van veeleisende materialen en wanneer een perfecte buigkwaliteit vereist is.



Draagvermogen	600 tn/m
Instelnaauwkeurigheid	0,01 mm
Max. bombing	7 mm
Aantal wiggen	om de 500 mm, totaal max. 20

CONSISTENTE BUIGHOEK

Wanneer de boven- en onderbalk tegen elkaar worden gedrukt, ontstaat er doorbuiging die de buighoek beïnvloedt. Aliko bombing is ontworpen om deze doorbuiging te compenseren, zodat een consistente buighoek over de volledige lengte van het materiaal wordt bereikt. De CNC-besturing berekent automatisch de benodigde compensatie, waarna de operator indien nodig verdere fine-tuning kan uitvoeren. Aliko Vario Crowning 400 maakt uiterst precieze aanpassingen mogelijk voor een perfecte buigkwaliteit.

DUURZAME EN ONDERHOUDSVRIENDELIJKE CONSTRUCTIE

Indien nodig kan de Aliko CNC Vario Crowning eenvoudig worden onderhouden zonder dat het ondergereedschap hoeft te worden verwijderd. Dit is vooral waardevol bij gebruik van zware CNC-ondergereedschappen met variabele V-opening. De constructie is nauwkeurig en robuust, met zelfvergrendelende wiggen die bestand zijn tegen hoge lokale belastingen tot maximaal 600 t/m.

