

ALIKO

Press brake retrofit solutions

SP 5600-400
RETROFIT

Slimme manier om de productiviteit te verhogen

www.aliko.fi

ALIKO RETROFITOPLOSSINGEN

Hoe kunnen we helpen?

Antti Keskinen
Business Development Manager
040 013 1082
antti.keskinen@aliko.fi

ALIKO KANTPERSGEREEDSCHAPPEN

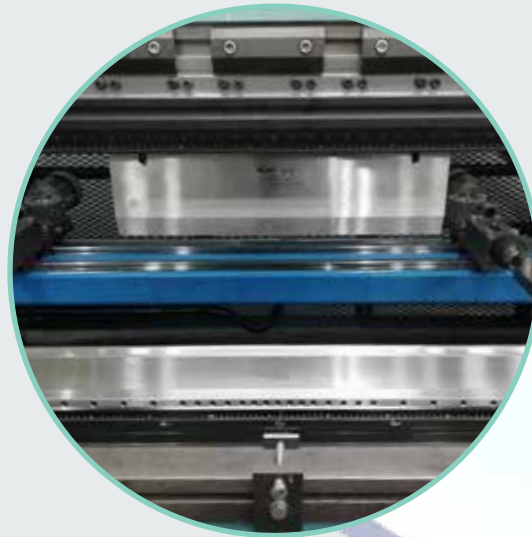
Aliko heeft een breed assortiment buiggereedschapsoplossingen, zoals stempelhouders, stempels en 1V-gereedschappen

ALIKO GEREEDSCHAPSSTATIONS

- **Aliko Tool station** voor eenvoudig gereedschapswissel en opslag
- **Aliko Tool station L1000** roterend opslag- en hefsysteem voor kantpersgereedschappen
- **Aliko Tool station L550** roterende opslag voor kantpersgereedschappen

GEREEDSCHAPSKLEMMING p.14

Snelle en duurzame gereedschapsklemmingoplossingen zorgen voor een hoge machineproductiviteit



BOMBING p. 8

Voor elke machinegrootte garandeert geoptimaliseerde, uiterst nauwkeurige bombing een uitstekende buigkwaliteit



VOORSTE STEUNEN p. 10

Snel verstelbare standaard voorste steunen of volledig automatische plaatvolgers



ACHTERAANSLAG p. 12

2-, 4-, 5- of 6-assige hoogwaardige achteraanslagsystemen zijn snel en nauwkeurig

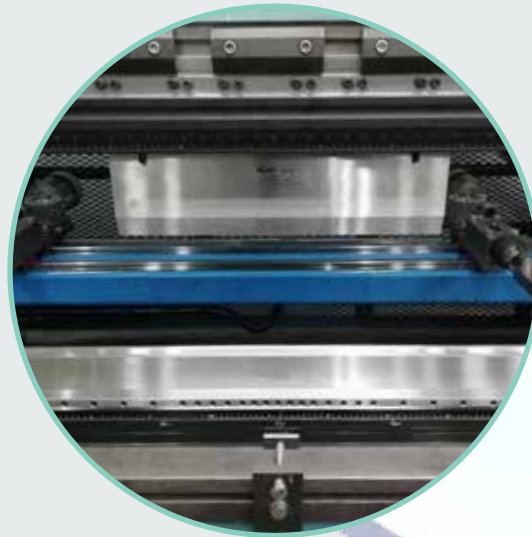
CNC-BESTURING p. 4

De krachtige Cybelelec-besturing maakt het werk van de operator eenvoudiger (2D/3D)



VEILIGHEIDSSYSTEEM p. 6

Het Lazer Safe-veiligheidssysteem verhoogt de machineproductiviteit en veiligheid



ALIKO
Press brakes from Finland



Nieuwe CNC-besturing
kan ook in een bestaande
behuizing worden
geïnstalleerd

CYBELEC CYBTOUCH 12 PS

- 12" groot, helder en contrastrijk volledig touchscreen
- Eenvoudige pagina's, duidelijke weergave, grote toetsen
- Intuïtieve en gebruiksvriendelijke interface
- Stuur 4 assen aan (Y1-Y2-X-R)
- Automatische buigvolgorde (optioneel)

CYBELEC VISITOUCH PAC

- 19" groot en modern touchscreen met gestroomlijnd glazen oppervlak
- Eenvoudige bediening dankzij gebruiksvriendelijke HMI
- 2D grafisch profieltekenen en programmatie
- Intuïtief programmeren in 2D en numeriek
- 3D-viewers
- Automatische berekening van buigvolgorde
- Interne back-up- en herstelfuncties

CYBELEC VISITOUCH PAC MX

- 19" groot en modern touchscreen met gestroomlijnd glazen oppervlak
- Eenvoudige bediening dankzij gebruiksvriendelijke HMI
- Intuïtief programmeren in 3D, 2D en numeriek
- Volledige 3D-visualisatie en simulatie
- Automatische oplossingen voor complexe onderdelen: automatische buigvolgorde, positionering, gereedschap en automatische segmentatie
- Interne back-up- en herstelfuncties

CYBELEC CYBTOUCH 8 G

- Touchscreen met hoog contrast en levendige kleuren
- Eenvoudige pagina's, grote toetsen, duidelijke weergave met alle benodigde informatie voor de operator
- Intuïtieve en gebruiksvriendelijke interface
- Volledige programmering van onderdelen in enkele seconden

CYBELEC CYBTOUCH 12 G

- Stuur tot 2 achteraanslagassen en 2 vooraanslagassen aan
- Touchscreen met hoog contrast en levendige kleuren
- Eenvoudige pagina's, grote toetsen, duidelijke weergave met alle benodigde informatie voor de operator
- Intuïtieve en gebruiksvriendelijke interface
- Snelle instelling



LAZER SAFE VEILIGHEIDSSYSTEEM

Lazer Safe besturings-, veiligheids- en operatorbeschermingssystemen voor kantpersen maximaliseren productiviteit en prestaties, stroomlijnen de bediening en verbeteren functionaliteit en bescherming.

Geïntegreerde optische beveiliging is nog nooit zo eenvoudig geweest. Met een breed scala aan opties kunnen uw kantpersen worden geconfigureerd met de perfecte balans tussen veiligheid, prestaties en kosten, passend voor elk marktsegment. Elke optische beveiligingsoplossing bestaat uit een laserzender en -ontvanger.

Aliko Oy Ltd is sinds 2013 de regionale vertegenwoordiger van Lazer Safe Pty. Ltd, een wereldwijd bekende fabrikant van optische veiligheidsapparatuur. Aliko is de service- en distributiepartner van Lazer Safe in Finland, Zweden en de Baltische landen.

- Besturing, veiligheid en operatorbescherming
- Verhoogt de productiviteit
- Continue bewaking van ram-snelheid en stoptijd
- Bij detectie van een obstakel stopt de machine automatisch
- Eenvoudig af te stellen na het wisselen van gereedschap

**Wij bieden ook
nieuwevoor- en
achterlichtschermen,
veiligheidshekken en
poorten aan.**

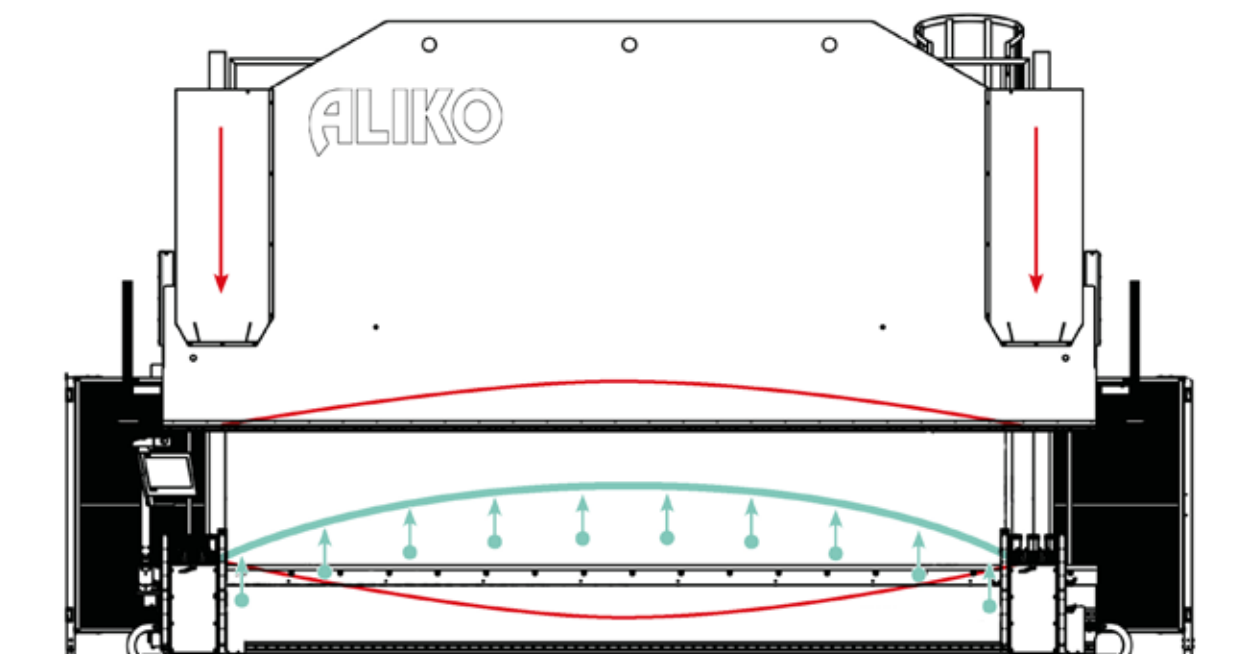


ALIKO BOMBING

- Geoptimaliseerde constructie voor elk kantpersmodel
- Automatische parameterberekening vanuit de CNC-besturing van de kantpers
- Breedte van CNC-bombing: 95 of 250 mm
- Breed inzetbaar, ideaal voor dun plaatwerk en zwaar buigwerk
- Zelfvergrendelend dubbel wig-systeem
- Bestand tegen hoge lokale belastingen
- Extra fijnafstelling elke 300 mm
- Onderhoudsarm

ALIKO CNC VARIO BOMBING 400

- CNC-verstelling van bombingswiggen elke 500 mm
- Bestand tegen hoge lokale belastingen, max. 600 tn/m
- Individuele verstelling via servomotoren (Omron) vanaf het bedieningspaneel
- Maximale bombing: 7 mm





STANDAARD VOORSTE STEUN

- Max. draagvermogen 250 kg/stuk
- Verticale verstelling ondersteund door gasveer, verstelbereik 250 mm
- Soepele zijwaartse verplaatsing met lineaire geleidingen
- Glijplastic op het oppervlak van de voorste steunen
- Niet aangesloten op een stroombron, eenvoudig toe te voegen of te verwijderen

HEAVY DUTY VOORSTE STEUN

- Max. draagvermogen 1000 kg/stuk
- Rolgeleiders op het oppervlak van de voorste steunen
- Soepele zijwaartse verplaatsing met lineaire geleidingen
- Verticale verstelling ondersteund door gasveer, verstelbereik 300 mm

ALIKO STANDAARD CNC PLAATVOLGER

- CNC-gestuurde voorste werkstukondersteuning
- Max. statische belasting 300 kg/stuk
- Max. hefvermogen 200 kg/stuk
- Ondersteuningsbreedte 350–600 mm, lengte 1350–2000 mm
- Op/neer beweging 250 mm
- Maximale hoek en buighoek 60°
- Volledig automatische instelling, handmatige afstelling tussen programma's niet nodig

ALIKO HEAVY DUTY CNC PLAATVOLGER

- CNC-gestuurde voorste werkstukondersteuning
- Max. statische belasting 1000 kg/stuk
- Max. hefvermogen 500 kg/stuk
- Ondersteuningsbreedte 350 mm, lengte 900–1400 mm (ca. 2 m vanaf de buiglijn)
- Op/neer beweging 200 mm
- Maximale hoek en buighoek 60°



Ask us about
Cybelelec softwares
and Metalix MBend
for office use.

2-ASSIGE ACHTERAANSLAG (X, R)

- Voor-/achterwaartse beweging (X) 1000 mm CNC-gestuurd
- Op-/neerwaartse beweging (R) 300 mm CNC-gestuurd
- Dwarsverstelling van aanslagvingers (Z1, Z2) – handmatig

4-ASSIGE ACHTERAANSLAGE (X, R, Z1, Z2)

- Voor-/achterwaartse beweging (X) 1000 mm CNC-gestuurd
- Op-/neerwaartse beweging (R) 300 mm CNC-gestuurd
- Dwarsverstelling van aanslagvingers (Z1, Z2) gemotoriseerd of CNC-gestuurd

5-ASSIGE ACHTERAANSLAG (X, X1, R, Z1, Z2)

- Voor-/achterwaartse beweging (X, X1) 1000 mm CNC-gestuurd
- Op-/neerwaartse beweging (R) 300 mm CNC-gestuurd
- Dwarsverstelling van aanslagvingers (Z1, Z2) CNC-gestuurd

6-ASSIGE ACHTERAANSLAG (X1, X2, R1, R2, Z1, Z2)

- Voor-/achterwaartse beweging (X1, X2) 1000 mm – CNC-gestuurd
- Op-/neerwaartse beweging (R1, R2) 300 mm – CNC-gestuurd
- Dwarsverstelling van aanslagvingers (Z1, Z2) – CNC-gestuurd

9-ASSIGE ACHTERAANSLAG (X1, X2, X3, R1, R2, R3, Z1, Z2, Z3)

- Voor-/achterwaartse beweging (X1, X2) 1000 mm – CNC-gestuurd
- Op-/neerwaartse beweging (R1, R2) 300 mm – CNC-gestuurd
- Dwarsverstelling van aanslagvingers (Z1, Z2) – CNC-gestuurd

MODIFICATIE VAN DE ACHTERAANSLAG VOOR GUILLOTINE-SCHAAR

- Nauwkeurige en snelle positionering
- Duurzaam
- Uitbreiding van de X-beweging tot 1500 mm
- Verhoogde bewegingssnelheid
- Moderne lineaire lagers

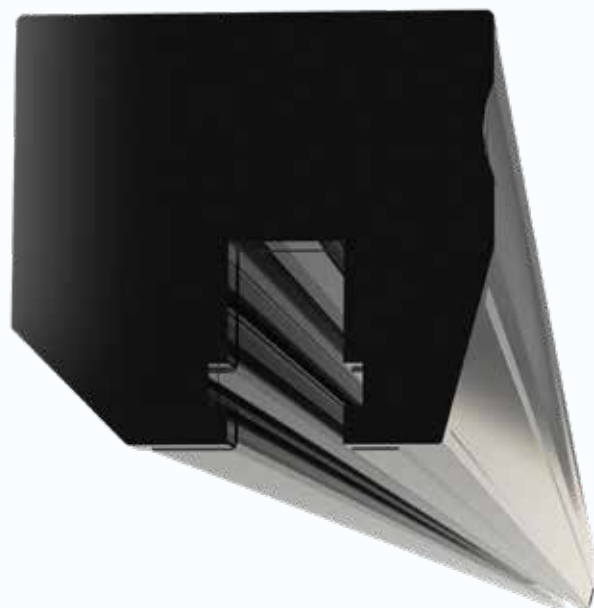
BOVENGEREEDSCHAP KLEMSYSTEMEN

BOVENGEREEDSCHAP-KLEM-SYSTEMEN OMVATTEN:

- Mechanische bovengereedschapklemming
- Hydraulische bovengereedschapklemming
- Bovengereedschapadapters (verlengstukken)

HYDRAULISCHE BOVENGEREEDSCHAPKLEMMING

- Snelle bevestiging, positionering en vervanging
- Heavy-duty bevestigingsprofiel
- Klembelasting van gereedschap 250 t/m of 400 t/m
- Geschikt voor alle kantpersmodellen



MECHANISCHE BOVENGEREEDSCHAP-KLEMMING VOOR STANDAARD, HEAVY DUTY EN GIANT OPLOSSINGEN

- Compatibel met "WILA"-type gereedschap
- Maximale belasting 400 t/m of 600 t/m
- Snelle bevestiging, positionering en vervanging van het bovengereedschap



BOVEN- EN ONDERGEREED- SCHAPADAPTERS (VERLENGSTUKKEN)

ONDERGEREEDSCHAP KLEMSYSTEMEN

ONDERGEREEDSCHAP-KLEMSYS-TEMEN OMVATTEN

- Mechanische ondergereedschapklemming
- Pneumatische ondergereedschapklemming
- Pneumatische ondergereedschapklemming met laadbrug
- Ondergereedschapadapters



ONDERGEREEDSCHAPKLEMMING

- Snelle gereedschapswissel, automatische centrering
- Ondergereedschap eenvoudig te hanteren
- Mogelijkheid tot segmentering
- Belastbaarheid tot 600 t/m
- Optie voor laadbrug



Een breed assortiment boven en ondergereedschapadapters (verlengstukken) voor diverse toepassingen, inclusief de mogelijkheid om stempels met verschillende bevestigingstypen op dezelfde kantpers te gebruiken



ALIKO CNC-VARIO MATRIJS SNELLE V-OPENING INSTELLING DIRECT VANUIT DE CNC-BESTURING

- Het ontwerp van het gereedschap legt speciale nadruk op duurzaamheid en nauwkeurige regeling. Het bereik van de V-opening en de gereedschapslengte kunnen worden aangepast aan de wensen van de klant.
- Gemotoriseerde instelling van de V-opening, nauwkeurige positionering elke 10 mm
 - Snelle V-opening instelling direct vanuit de CNC-besturing
 - Sterke en duurzame constructie
 - Uitstekende belastingsweerstand
 - V-opening hoekrollen verminderen de benodigde buigkracht en verlengen de levensduur van het gereedschap
 - Geschikt voor vrijwel alle kantpersen
 - Vrijwel onderhoudsvrij

ALIKO CNC-VARIO DIE 120



Waarom kiezen voor de Aliko CNC-Vario matrijs?

- Verbetert de productiviteit van de kantpers
- Verbetert de buigkwaliteit
- Ondersteunt productieplanning
- Verbetert de arbeidsveiligheid

Model	V-openingen, mm	Hoogte, mm	Max. belastbaarheid α 80°, t/m
ALIKO CNC-VARIO DIE 120	V20-120	200	250
ALIKO CNC-VARIO DIE 200	V40-200	330	400
ALIKO CNC-VARIO DIE 300	V50-300	350	400
ALIKO CNC-VARIO DIE 400	V150-400	350	400

BELANGRIJKSTE KENMERKEN

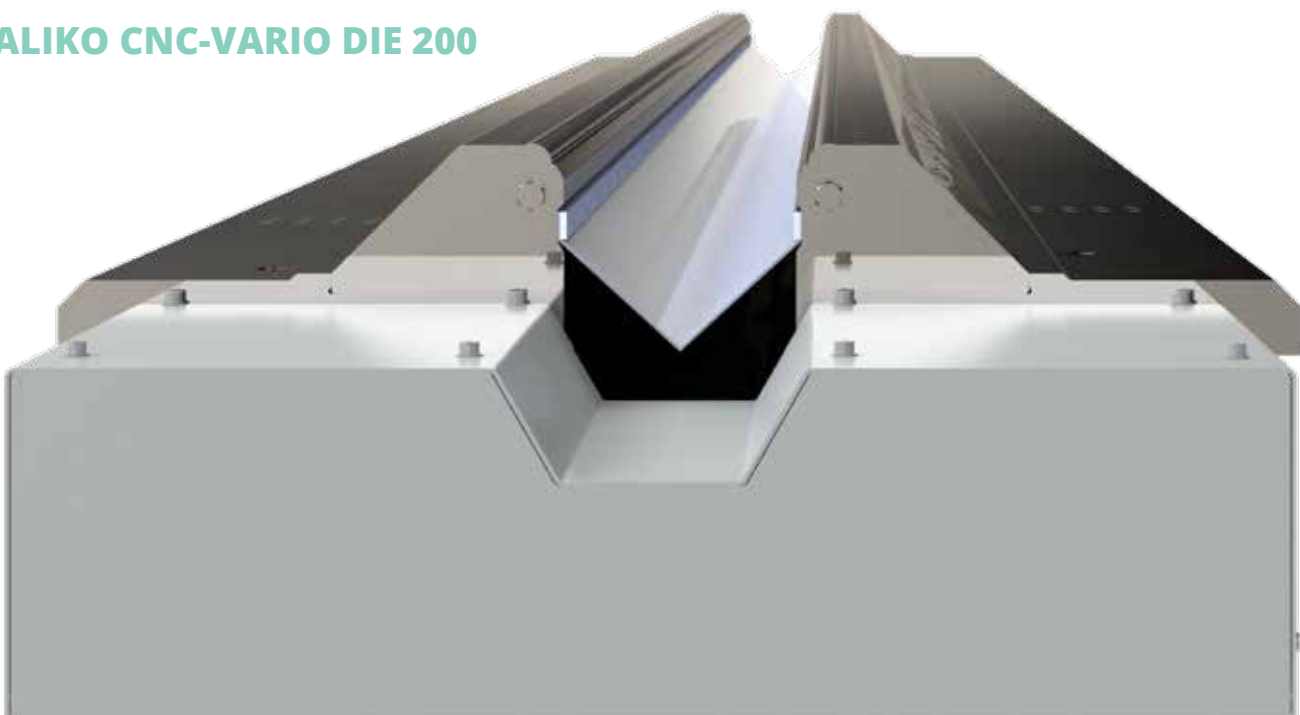
- CNC-gestuurde gemotoriseerde V-opening 20–120 mm, 40–200 mm of 50–300 mm
- Instelbereik 100–250 mm
- Minimale instelstap 10 mm
- Tijd voor het veranderen van de V-opening van min. naar max. minder dan 1 minuut
- Maximale belasting tot 500 t/m
- Vervangbare, zeer slijtvaste hoekrollen over de volledige lengte van de werkrand

Te gebruiken met alle kantpersen

BELANGRIJKSTE VOORDELEN

- ALIKO CNC-Vario matrijs vervangt meerdere sets 1V-matrijsen
- Verhoogt de efficiëntie van de kantpers tot 87% door tijdsbesparing bij gereedschapswissels
- Snelle V-opening instelling direct vanuit de CNC-besturing of via toegewezen buigprogramma's
- Ultra snelle V-opening wissel, van 5 tot 60 seconden
- Hoge belastbaarheid en betrouwbaarheid
- Lage onderhoudskosten
- Beste prijs-kwaliteitverhouding op de markt

ALIKO CNC-VARIO DIE 200





HACO ERMS30220 ALIKO RETROFIT

KENMERKEN	
Buiglengte 3000 mm	Buigkracht 220 ton
Haco ERMS30220 bouwjaar2009	Aliko hoogprecisie bombing 250
Cybelec CybTouch 12	Originele beweging op X- en R-assen, toegevoegde Z1- en Z2-beweging met schakelaars
Buiglijnlaser	Aliko achteraanslagvingers

ALIKO SP4200-320 F-SERIES RETROFIT

KENMERKEN	
Buiglengte 4200 mm	Buigkracht 320 ton
Aliko SP4200-320 F-Series bouwjaar 2004	4-assige Aliko achteraanslag, elektrisch gestuurd
Cybelec CybTouch 12	Hydraulische Wila-klemming
Lazer Safe-veiligheidssysteem	Aliko hoogprecisie bombing 100





ALIKO RETROFITOPLOSSINGEN

Antti Keskinen
Business Development Manager
040 013 1082
antti.keskinen@aliko.fi

Yrittäjänkulma 5, 33710 Tampere  Finland
+358 207 280 370 • info@aliko.fi
www.aliko.fi