



ERSATZT MEHRERE 1V-MATRIZEN IN SEKUNDEN

Mit der Aliko CNC Vario-Matrise, einer automatischen Unterwange, erfolgt der Wechsel der V-Öffnung in Sekundenschnelle und vollkommen automatisch über die CNC-Steuerung der Abkantpresse.

Die motorisierte V-Öffnung kann präzise in 10-mm-Schritten positioniert werden. Je nach Modell liegt der Einstellbereich zwischen 100 und 250 mm. Der Wechsel von der schmalsten zur breitesten V-Öffnung dauert weniger als eine Minute. Deshalb ersetzt eine einstellbare Aliko CNC-Unterwange mehrere Sätze von 1V-Matrizen.

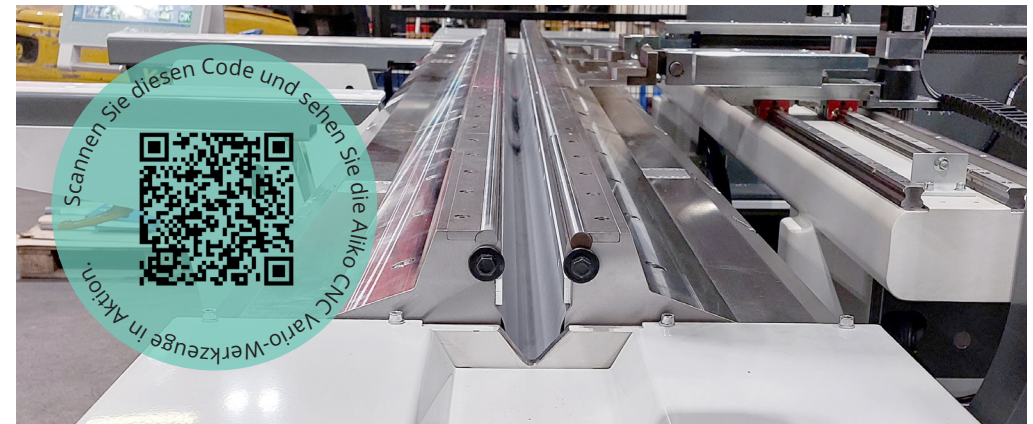
Ohne Werkzeugwechsel wird Zeit gespart und die Effizienz der Abkantpresse steigt um bis zu 87 %. Dank der schnellen Verstellung ist die Fertigung kleiner Serien kosteneffizient und gegenüber herkömmlichen Biegewerkzeugen deutlich im Vorteil.

ROBUSTE UND INDIVIDUELL ANPASSBARE KONSTRUKTION

Das Design der Aliko CNC Vario-Matrise legt besonderen Wert auf Langlebigkeit und präzise Steuerung. Die maximale Belastbarkeit variiert zwischen 250 t/m bei der kleinsten und 500 t/m bei der größten Vario-Matrise.

Der Einstellbereich der V-Öffnung sowie die Werkzeuglänge können individuell nach Kundenwunsch angepasst werden. Zusätzlich ist es möglich, an den Ecken der V-Öffnung Rollen zu integrieren, um die eingesetzte Kraft beim Biegen von hochfesten Materialien optimal zu nutzen.

Wie alle Hilfsgeräte von Aliko kann auch die CNC Vario-Matrise nachträglich an jede Abkantpresse montiert werden.



Modell	V-Öffnung, mm	Höhe, mm	Max. Belastbarkeit α 80°, t/m
ALIKO CNC-VARIO-WERKZEUG 120	V20-120	200	250
ALIKO CNC-VARIO-WERKZEUG 200	V40-200	330	400
ALIKO CNC-VARIO-WERKZEUG 300	V50-300	350	400
ALIKO CNC-VARIO-WERKZEUG 400	V150-400	350	400