

ALIKO CNC VARIO-DYNAN EN AUTOMATISK UNDERVERKTYGSLÖSNING TOOL



ERSÄTTER FLERA 1V-MATRISER PÅ NÅGRA SEKUNDER

Med Aliko CNC Vario-dyna, ett automatiskt underverktyg, sker ändringen av V-öppningen på några sekunder och är helt automatiserad via kantpressens CNC-styrning.

Den motoriserade V-öppningen kan positioneras exakt med 10 mm intervall. Beroende på modell varierar justeringsområdet mellan 100–250 mm. Det tar mindre än en minut att ändra V-öppningen från den smalaste till den bredaste. Därför kan en Aliko CNC-justerbar underdyna ersätta flera uppsättningar av 1V-matriser.

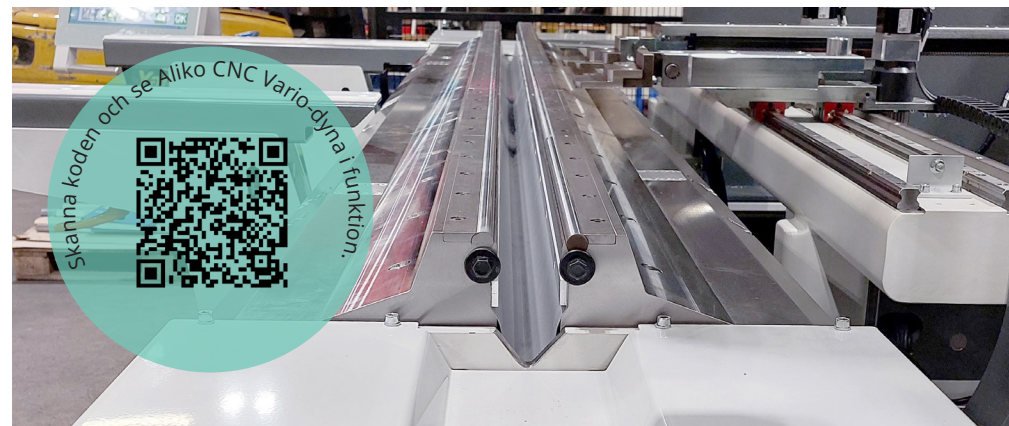
Eftersom inget verktygsbyte krävs sparas tid, och kantpressens effektivitet kan öka med upp till 87 %. Tack vare den snabba justeringen blir produktion av små serier kostnadseffektiv och mycket mer lönsam jämfört med standardlösningar.

HÅLLBAR OCH ANPASSNINGSBAR KONSTRUKTION

Designen av Aliko CNC Vario-dyna lägger särskild vikt vid hållbarhet och precisionskontroll. Maximal belastningskapacitet varierar från 250 t/m på den minsta modellen till 500 t/m på den största.

Justeringsområdet för V-öppningen och verktygslängden kan anpassas enligt kundens behov. Det är också möjligt att lägga till rullar i V-öppningens hörn för att maximera den använda kraften vid bockning av starka material.

Precis som all annan kringutrustning från Aliko kan även CNC Vario-dyna installeras som en eftermontering på vilken kantpress som helst.



Modell	V-öppning, mm	Höjd, mm	Max. belastning α 80°, t/m
ALIKO CNC-VARIO DIE 120	V20-120	200	250
ALIKO CNC-VARIO DIE 200	V40-200	330	400
ALIKO CNC-VARIO DIE 300	V50-300	350	400
ALIKO CNC-VARIO DIE 400	V150-400	350	400