

# ALIKO CNC AUTOMAATTINEN MUUTTUVA-AUKKOINEN ALATYÖKALU



## YKSI ALATYÖKALU — USEITA 1V-AUKKOJA SEKUNNEISSA

Aliko CNC muuttuva-aukkoinen alatyökalu mahdollistaa nopeat ja täysin automatisoidut V-aukon säädöt suoraan CNC-ohjausjärjestelmän kautta. Sääntönopeuden ansiosta yksi Aliko CNC muuttuva-aukkoinen alatyökalu korvaa tehokkaasti useita perinteisiä 1V-aukkoisia työkalusarjoja, poistaen alatyökalujen vaihto tarpeen. Kun manuaalisten työkaluvaihtojen tarve poistuu, särmäyspuristimen tehokkuus voi kasvaa jopa 87 prosenttia johtaen huomattaviin kustannussäästöihin.

Moottoroitu V-aukko voidaan asettaa tarkasti 10 mm:n askelin, ja sen säädettävä leveysalue on mallista riippuen 100-250 mm. Siirtyminen kapeimmasta V-aukosta leveimpään kestää vain sekunteja. Sääntönopeus edut näkyvät myös piensarjatuonannossa, tehden siitä kustannustehokkaampaa ja edullisempää kuin tavallisia 1V-työkaluja käytettäessä.

## KESTÄVÄ JA KUSTOMOITU RAKENNE

Aliko CNC muuttuva-aukkoisen alatyökalun rakenteen suunnittelussa on kiinnitetty erityistä huomiota kestävyys- ja tarkkuuteen. Maksimi kuormankesto on kaikissa malleissa kiitettävä, pienimmässä mallissa 250 t/m ja suurimmassa 500 t/m.

V-aukon säätöalue ja työkalun pituus on muokattavissa asiakkaan erityistarpeiden mukaiseksi. Lisäksi V-aukon kulmiin on mahdollista lisätä rullat, jotta erityisesti vahvoja materiaaleja särmäessä käytetty voima pystytään maksimoimaan.



| Model                   | V-die, mm | Height, mm | Max. loadability<br>$\alpha$ 80°, t/m |
|-------------------------|-----------|------------|---------------------------------------|
| ALIKO CNC-VARIO DIE 120 | V20-120   | 200        | 250                                   |
| ALIKO CNC-VARIO DIE 200 | V40-200   | 330        | 400                                   |
| ALIKO CNC-VARIO DIE 300 | V50-300   | 350        | 400                                   |
| ALIKO CNC-VARIO DIE 400 | V150-400  | 350        | 400                                   |