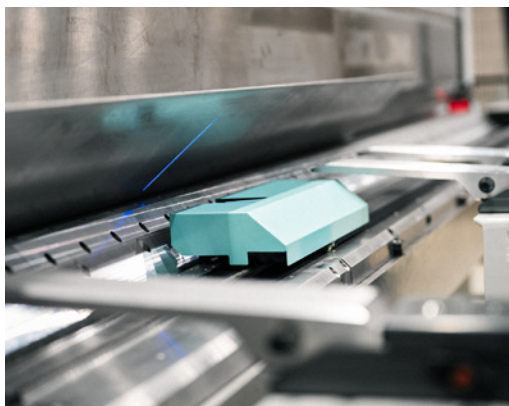


AUTOMATICKÉ ZAŘÍZENÍ NA MĚŘENÍ ÚHLU ALIKO KMJ

ALIKO
Press brakes from Finland



SNADNÉ NASTAVENÍ MĚŘENÍ

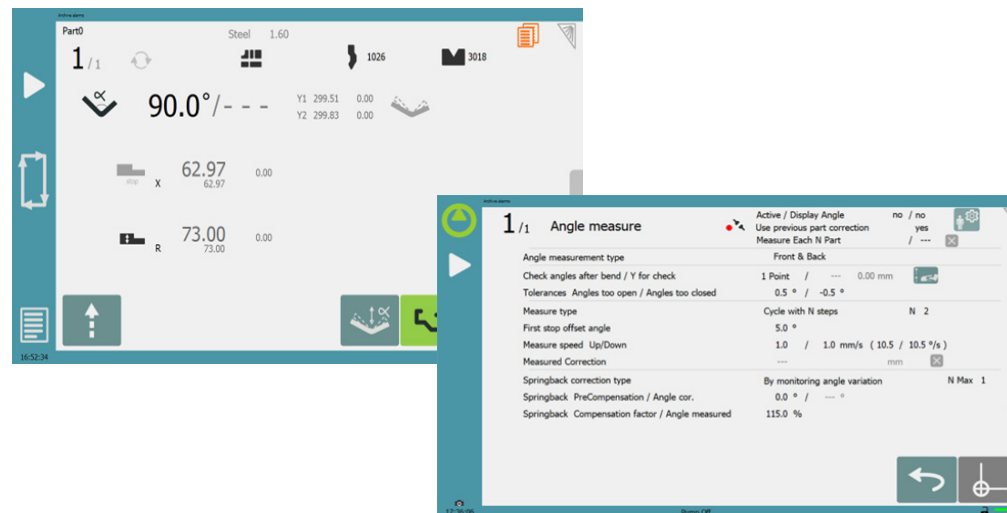
Když je tlak ohýbání uvolněn z materiálu, má tendenci vracet se do původního tvaru. Tento jev, který způsobí, že ohyb není v požadovaném úhlu, se nazývá odpružení (springback). Proto je nutné provést tzv. přehnutí (overbending), abychom dosáhli požadovaného úhlu. S CNC řízeným úhломěrným zařízením Aliko KMJ je možné měřit efekt zpětného průhybu a automaticky v reálném čase vypočítat korekci pro dosažení správného úhlu.

Zařízení Aliko KMJ lze používat několika způsoby. V případě potřeby může KMJ poskytovat nepřetržité informace CNC řízení. Ohýbací výpočty pak nejsou založeny pouze na údajích o nástrojích nebo materiálu, ale přímo na skutečně naměřených hodnotách.

KMJ může také využít výsledky předchozích ohybů a na jejich základě pokračovat bez nového měření. Frekvenci měření lze nastavit z ovládacího panelu CNC – měřit lze tak často nebo zřídka, jak je potřeba. Z ovládacího panelu lze rovněž nastavit kritéria a přípustné odchylky ohybu.

SERVEM POHÁNĚNÉ A CNC ŘÍZENÉ

Zařízení Aliko KMJ měří úhel ohýbaného plechu současně zepředu i zezadu ohýbacího stolu. Je poháněno servomotory přes ovládací panel Cybelec. Model KMJ-1 má jeden pár senzorů, zatímco KMJ-2 má dva páry senzorů pro současné měření na obou koncích ohýbacího stolu.



- Typická přesnost měření je lepší než $\pm 0,1^\circ$
- Lze použít s 1V spodními nástroji nebo CNC Vario matricemi
- Lze čistit pneumaticky
- Výměna spodního nástroje nemá vliv na měření ani nevyžaduje přemístění zařízení
- Kryté parkovací místo na ohýbacím stole
- Modrý paprsek – ostatní světla na ohýbací ploše mají odlišnou barvu
- Ochrana proti kolizi pro bezpečnost