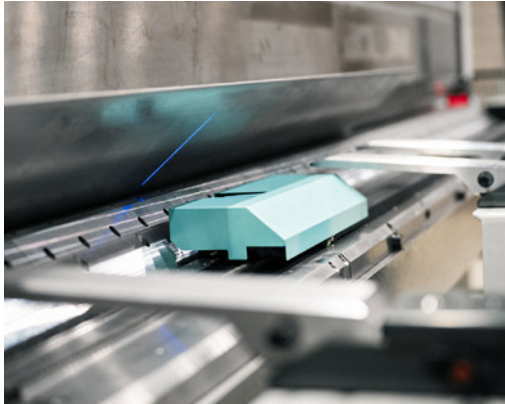
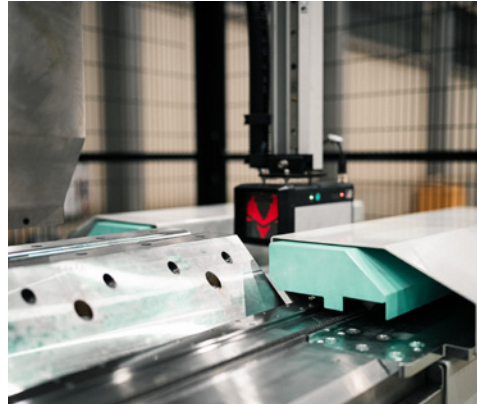


ALIKO KMJ AUTOMAATTINEN KULMANMITTAUSJÄRJESTELMÄ

ALIKO
Press brakes from Finland



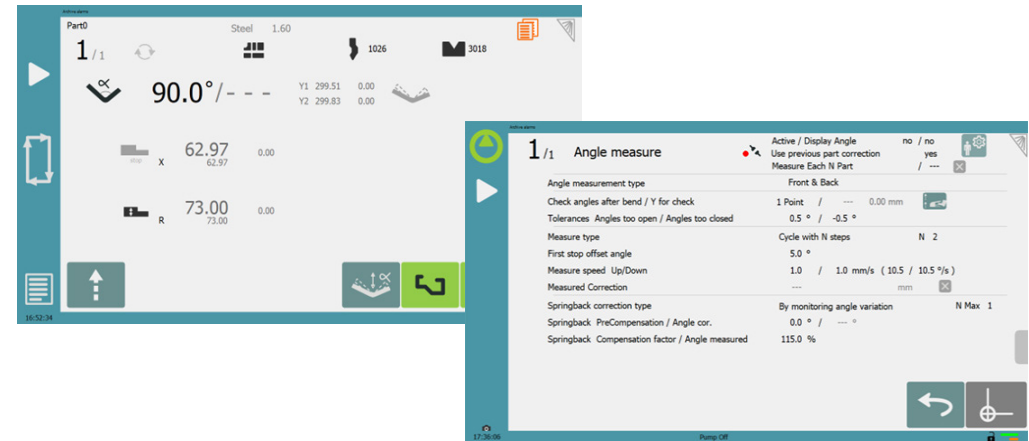
CNC OHJATTU JA HELPOSTI MÄÄRITETTÄVISSÄ

Kun särmättävästä materiaalista poistetaan yläpalkin luoma paine, palautuu se luontaisesti kohden alkuperäistä muotoaan. Tätä tapahtumaa, jonka seurauksena kulma ei vastaa enää taivutuksessa saavutettua kulmaa, kutsutaan takaisinjoustoksi. Tämän vuoksi materiaali tulee taivuttaa toivottua tiukempaan kulmaan, jotta takaisinjouston jälkeen kulma on toivotunlainen.

Aliko KMJ voi käyttää aiemmista taivutuksista keräämiään tietoja ja näihin perustuen jatkaa sarjatuotantoa. Mittausten toistuvuus pystytään määrittämään ohjauspaneelista, jolloin uusintamittaukset suoritetaan niin usein tai harvoin kuin tarpeellista.

Tehtyjen tarkastusmittauksien tiheys vaikuttaa tehtyjen taivutusten laatuun, mutta samalla myös tuotannon työskentelyn nopeuteen. Yhden mittaustuloksen arvojen hyödyntäminen lopuissa saman sarjan taivutuksissa tekee sarjatyöskentelystä aina nopeampaa kuin kunkin osan tai edes jokatoisen tehdyn taivutuksen tarkistusmittaaminen ja tämän jälkeen korjaavan särmäyksen toteuttaminen.

Aliko KMJ kulmanmittausjärjestelmä mittaa särmättävän levyn kulmaan yhdenaikaisesti sekä särmäyspöydän etu- että takapuolelta. Aliko KMJ toimii Cybelec CNC ohjauksen kautta käytettävillä servo moottoreilla. Mittalaittepareja Aliko KMJ-1:ssä on yksi ja Aliko KMJ-2:ssä kaksi, joka mahdollistaa kulmanmittauksen yhdenaikaisesti levyn molemmista päistä.



- Tyypillinen mittatarkkuus parempi kuin +/-0.1 astetta
- Voidaan käyttää 1V työkalujen sekä Aliko CNC muuttuva-aukkoisten alatyökalujen kanssa
- Puhdistettavissa pneumaattisesti
- Laajan kulman ansiosta alatyökalujen vaihto ei vaikuta mittauksiin tai tee kulmanmittauslaitteen siirtämisestä tarpeellista
- Katettu parkkialue särmäyspöydän päässä
- Turvallinen käyttää ja kestävä
- Säde on sininen, joka on tunnetusti paras väri käytettäväksi mittaustulotteissa