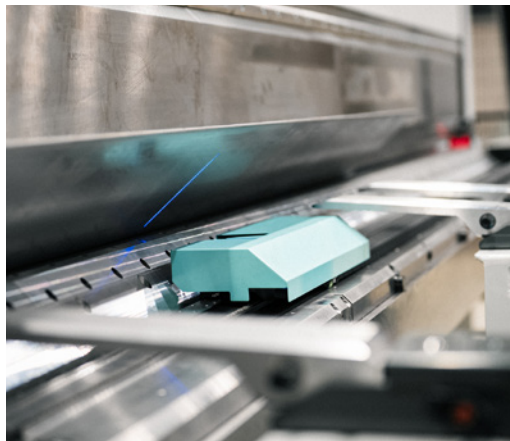
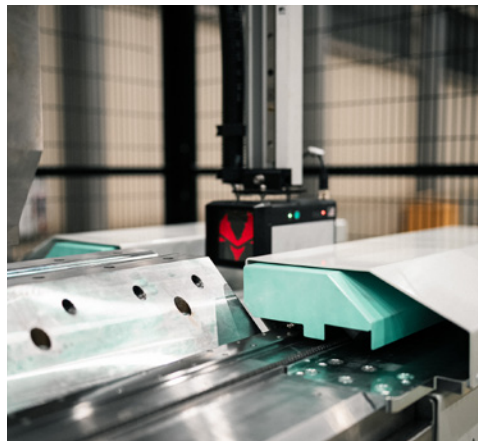


ALIKO KMJ AUTOMATISCH HOEKMEETSYSTEEM

ALIKO
Press brakes from Finland



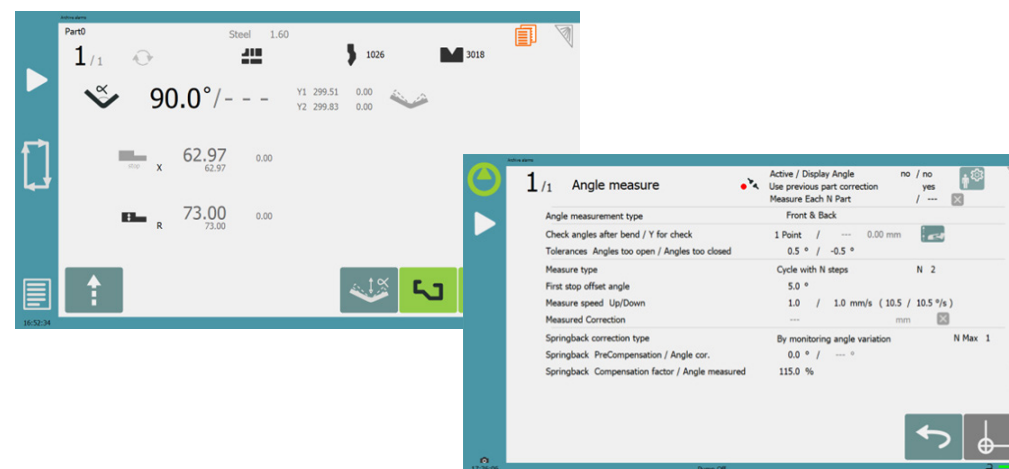
CNC-GESTUURD EN EENVOUDIG IN TE STELLEN

Wanneer de druk van de bovenbalk van het materiaal wordt verwijderd, veert het gedeeltelijk terug naar zijn oorspronkelijke vorm. Dit fenomeen, waarbij de uiteindelijke hoek afwijkt van de buighoek, wordt terugvering genoemd. Daarom moet het materiaal iets verder worden gebogen zodat na terugvering de gewenste hoek wordt bereikt.

Aliko KMJ kan gebruikmaken van gegevens uit eerdere buigingen en op basis daarvan de serieproductie voortzetten. De meetfrequentie kan via het bedieningspaneel worden ingesteld, zodat metingen zo vaak of zo weinig worden uitgevoerd als nodig.

De frequentie van controlemetingen beïnvloedt zowel de kwaliteit van het buigwerk als de productiesnelheid. Het benutten van één meetresultaat voor de rest van een serie maakt serieproductie sneller dan het meten en corrigeren van elke afzonderlijke buiging.

Aliko KMJ kulmanmittausjärjestelmä mittaa särmättävän levyn kulmaan yhdenaikaisesti sekä särmäyspöydän etu- että takapuolelta. Aliko KMJ toimii Cybelec CNC ohjauksen kautta käytettävillä servo moottoreilla. Mittalaittepareja Aliko KMJ-1:ssä on yksi ja Aliko KMJ-2:ssa kaksi, joka mahdollistaa kulmanmittauksen yhdenaikaisesti levyn molemmista päistä.



- Typische meetnauwkeurigheid beter dan $\pm 0,1^\circ$
- Geschikt voor zowel 1V-gereedschappen als Aliko CNC variabele V-matrijzen
- Pneumatisch reinigbaar
- Grote meethoek: geen herpositionering nodig bij gereedschapswissel
- Afgeschermdde parkeerpositie aan het uiteinde van de buigtafel
- Veilig en duurzaam in gebruik
- Blauwe meetstraal, optimaal voor meettoepassingen